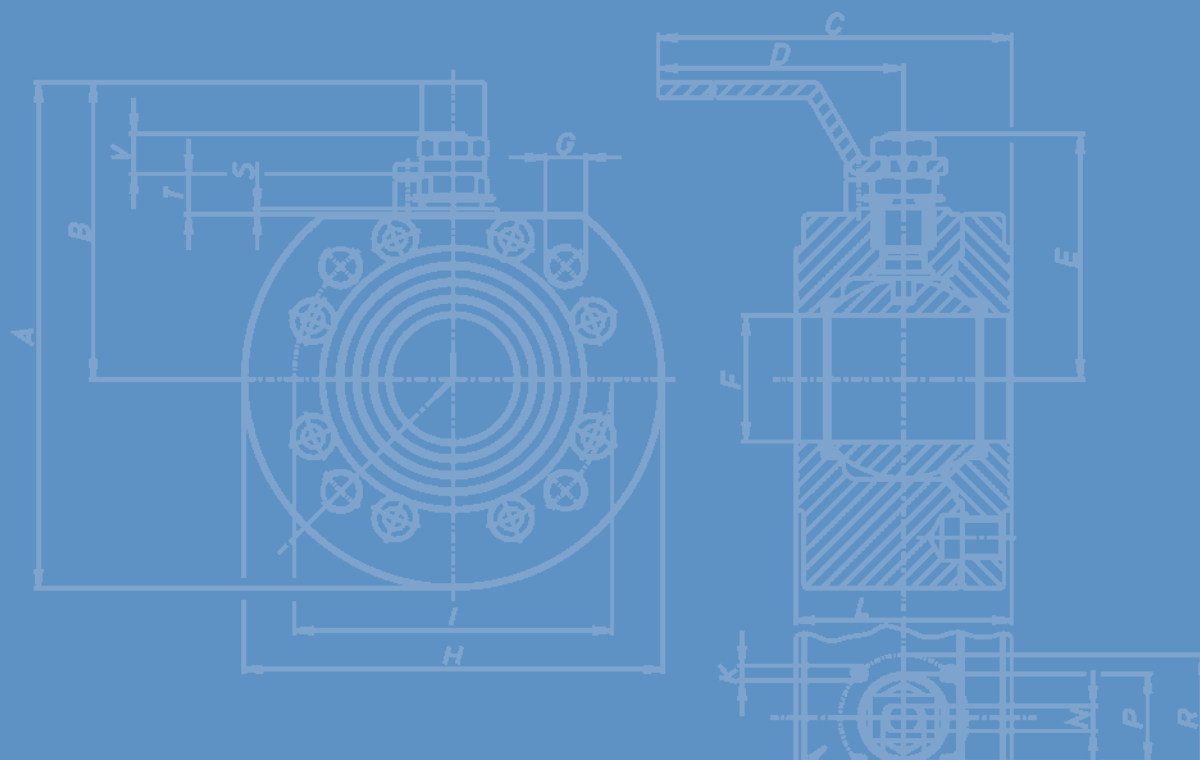
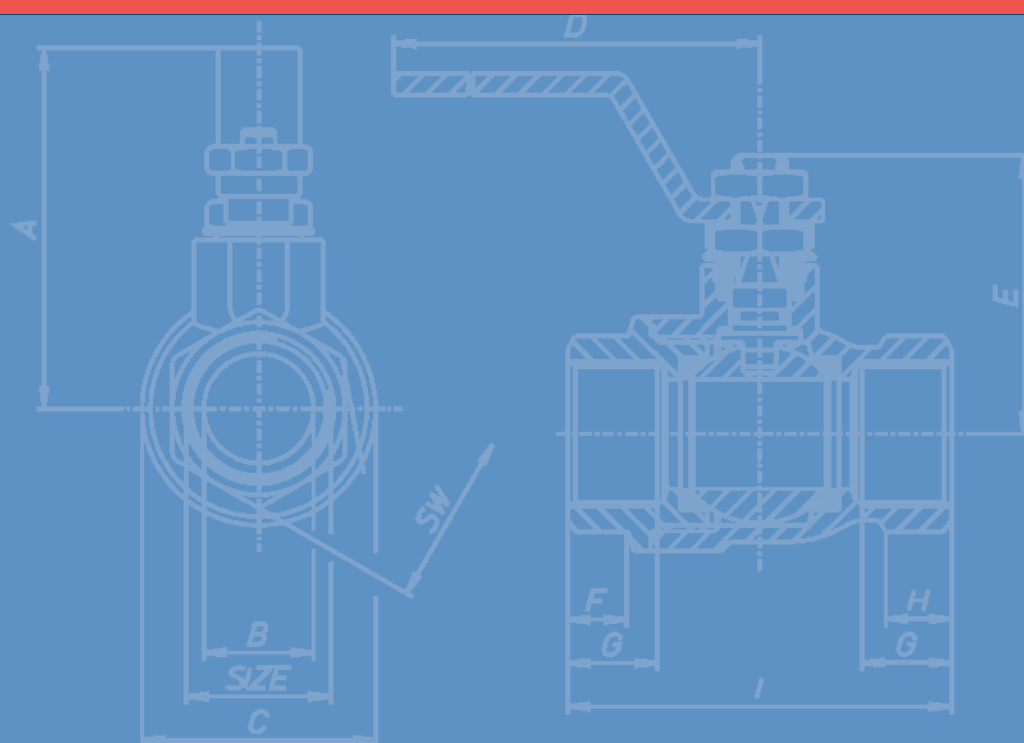




ПРОМЫШЛЕННЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: esb@nt-rt.ru || www.enolgas.nt-rt.ru

E nolgas Bonomi была основана в 1960 г. как семейный бизнес.

На начальном этапе компания специализировалась на производстве клапанов для газа и виноделия.

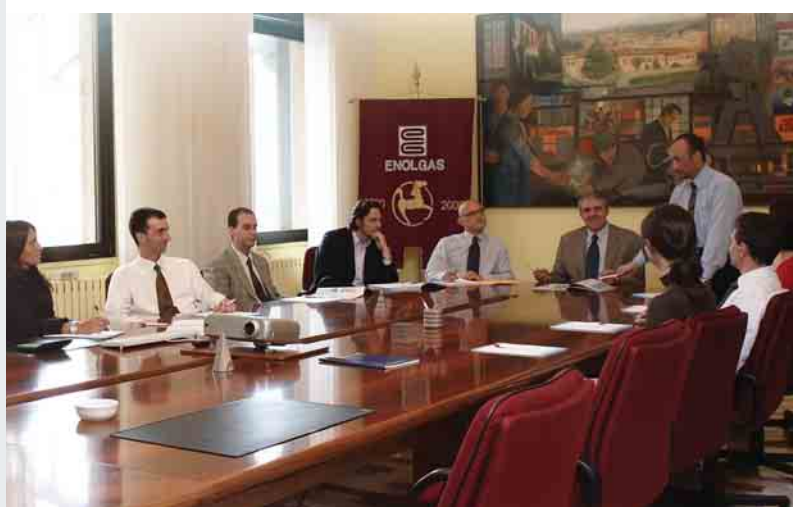
Вскоре Компания приступила к производству кранов и клапанов для водопроводных систем и систем распределения природного газа.

В 1970 г. компания начала производство шаровых кранов для строительного сектора и промышленного применения.

В 1991 Система Менеджмента Качества компании Enolgas Bonomi, была сертифицирована по ISO 9001, включая процессы: проектирование, изготовление, сервис. Каждый этап производственного цикла контролируется опытными специалистами Департамента Качества.

Перед упаковкой и отправкой Заказчику все детали и готовая продукция обязательно проходят серию испытаний, подтверждающих точность сборки и полную функциональность. Затем продукция отгружается по всему миру и поступает на склады международной сети дистрибуторов, которые посредством эффективной логистики делают эти товары доступными в любой точке мира.

Enolgas Bonomi S.p.A. предлагает своим клиентам полный спектр стандартной продукции, а также новые технологии и продукты разработкой и проектированием которых занимается опытный персонал компании в тесном сотрудничестве с заказчиками.



E nolgas Bonomi S.p.A., сотрудничая с институтами и используя свои достижения в НИР, стремится к поддержанию отличного качества продукции и внедрению инноваций.

Enolgas Bonomi S.p.A. имеет несколько Европейских и международных сертификатов и патентов на продукцию и передовые технологии.

Благодаря большому и постоянно пополняющемуся опыту в своей отрасли, сегодня Enolgas Bonomi S.p.A. обеспечивает рынок продукцией, являющейся ориентиром на мировых рынках.

Продукция Enolgas включает широкий спектр арматуры и предохранительных устройств для газа, а также шаровые краны из латуни, нержавеющей и углеродистой сталей, с ручными, электро- и пневмоприводами для водопроводных и отопительных систем, а также клапаны для промышленного применения, для газа, воды, воздуха и углеводородов.

Постоянное стремление к совершенствованию продукции и тесное сотрудничество с покупателями и поставщиками создают прочную основу развития ENOLGAS Bonomi S.p.A., что позволяет идти в ногу со временем и требованиями рынка в условиях глобализации.



СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

ENOLGAS BONOMI S.p.A. всегда рассматривает Качество как стратегический фактор и является одной из первых компаний в своей отрасли, внедривших Систему Менеджмента Качества, в соответствии со стандартами ISO 9000.

Как следствие, в 1991 году Система Менеджмента Качества ENOLGAS Bonomi S.p.A., была одобрена на соответствие стандартам ISO 9000, что подтверждается соответствующими сертификатами ICIM-CISQ, Итальянского Института Сертификации и IQNET, Международной Сертификационной Сети.

ENOLGAS BONOMI S.p.A., осознавая тот факт, что Качество не имеет ни временных, ни пространственных границ, ведет активную работу, направленную на постоянное совершенствование продукции, сервиса и взаимодействия с поставщиками и покупателями.

Основной целью Политики в области качества ENOLGAS BONOMI S.p.A. является удовлетворение требований клиентов и безопасность пользователей.

Для достижения этой цели, ENOLGAS BONOMI S.p.A. уделяет особое внимание подбору и обучению персонала и его профессиональной подготовке, будучи убежденной, что человеческие ресурсы имеют первостепенное значение.



СОДЕРЖАНИЕ

стр. 6		TENAX	стр. 22		DIAMOND
стр. 8		SAPHIR	стр. 24		CAST DIAMOND
стр. 10		TENAX•WP	стр. 26		TOPAZ
стр. 12		JADE	стр. 28		TOPAZ ANSI 300
стр. 14		JADE ANSI 300/PN64	стр. 30		CAST TOPAZ
стр. 16		CAST JADE	стр. 32		CORAL
стр. 18		JACKET JADE	стр. 34	ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ - МЕТАЛЛЫ	
стр. 20		JADE 3W	стр. 38	ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ - ПЛАСТМАССЫ	

Шаровые краны из нержавеющей стали, имеющие прочную, усовершенствованную конструкцию, воплотили в себе двадцатилетний производственный опыт компании Enolgas.

Применение точного литья корпуса и патрубков с последующей обработкой на станках ЧПУ вместо горячей штамповки позволяет поддерживать высокий стандарт качества и допустимые отклонения на постоянном уровне.

Передовой дизайн и точная обработка клапанов гарантируют превосходную герметичность и долговечность.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Противовыбросовый шток с тройным уплотнением.

Две тарельчатые пружины на верхнем креплении штока.

Закрытие в четверть оборота без рычага.

Полный проход.

ПАТРУБКИ

Внутренняя резьба по ISO 7/1

Rp = DIN 2999.

Наружная резьба по ISO 228/1

= DIN 259.

Специальная резьба (BSPT, NPT, и т.д.) возможна по запросу.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

PN 100 (1/4") до PN 40 (2").

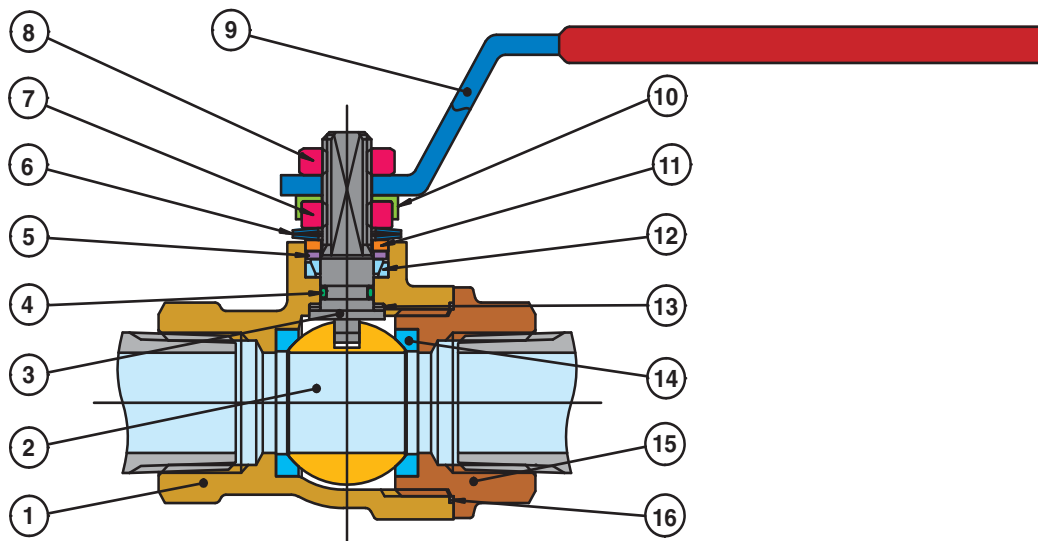
ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГРАНИЦЫ

От -30°C до +150°C

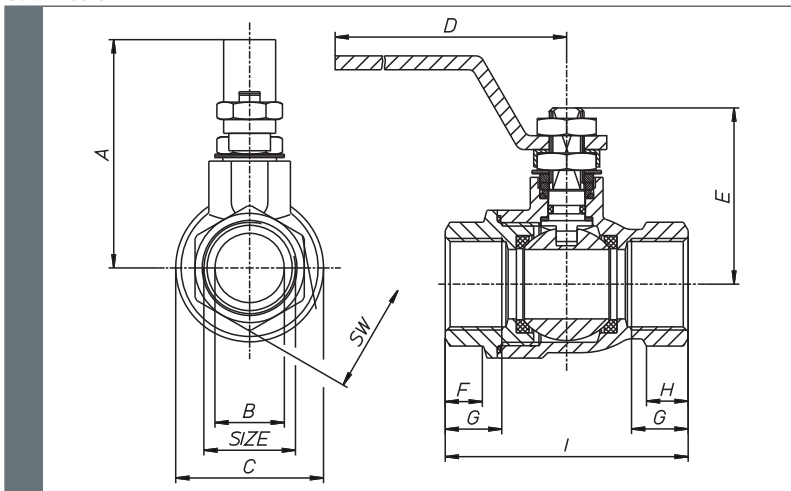
ПРИМЕНЕНИЕ

Химикаты и нефтепродукты, гидравлика, пневматика вода, газы, пар и вакуум.

Для специального применения см. таблицу химической стойкости.



Часть	Описание	Материал
1	Корпус	Точное литье AISI 316 D 1.4408
2	Шар	Кованый AISI 316 D 1.4401
3	Шток	Из прутка AISI 316 D 1.4401
4	Уплотнительное кольцо	Зеленого или черного цвета Фторкаучук
5	Уплотнительная шайба	Из прутка AISI 304 D 1.4301
6	Тарельчатые пружины	Тянутые AISI 301 D 1.4310
7	Контргайка штока	Кованая AISI 304 D 1.4301
8	Блокирующая гайка	Кованая AISI 304 D 1.4301
9	Рукоятка	ПВХ изоляция красного цвета AISI 304 D 1.4301
10	Фиксатор шайбы	Штампованный AISI 304 D 1.4301
11	Ограничитель	Штампованный AISI 304 D 1.4301
12	Уплотнение штока	Из прутка Тефлон P.T.F.E.
13	Упорная шайба	Из прутка Тефлон P.T.F.E.
14	Седло шара	Из прутка Тефлон P.T.F.E.
15	Патрубок	Точное литье AISI 316 D 1.4408
16	Неподвижная прокладка	Из прутка Тефлон P.T.F.E.



- 15% СТЕКЛОПОЛНЕННЫЙ РТФЕ
Температурные границы -30°C + 175°C
- РТФЕ+КАРБОГРАФИТ:
применение до 180°C
- Шток с антистатическим устройством от 3/4" до 2"
- Версия без смазки
- По запросу возможно исполнение в соответствии с АТЕХ сертификатом (от 3/4" до 2")
- За дополнительной информацией обращайтесь в нашу техническую/ коммерческую службу

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Удлиненный шток для изолированных труб

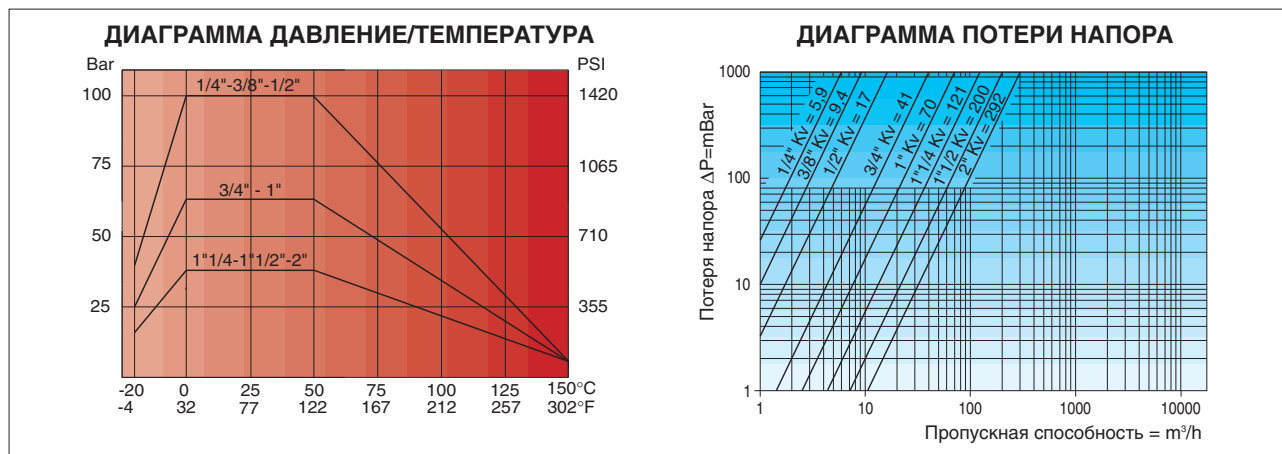
[illegible]

Пусковой крутящий момент в Nm

DN size		10 1 1/4-3/8"	15 1/2"	20 3/4"	25 1"	32 1 1/4"	40 1 1/2"	50 2"		
PN - bar	0	1,6	3,2	3,6	4,6	11,5	19	27,5		
	16	1,8	4,3	4,9	5,9	15	24	38		
	40	2,5	5,1	6	6,9	16,7	28,6	42		
	64	3,2	5,6	6,8	8					
	100	3,8	6,5							
		Nm								

Значения в Nm могут меняться в зависимости от материала седла, температуры и от используемой жидкости. Для безопасной работы различных видов сервоуправления необхо-

димо предусматривать коэффициент безопасности = 1,5 для каждого условия.
При частом срабатывании арматуры крутящий момент значительно ниже, чем пусковой.



Шаровые краны из нержавеющей стали, имеющие прочную, усовершенствованную конструкцию, воплотили в себе двадцатилетний производственный опыт компании Enolgas.

Применение точного литья корпуса и патрубков с последующей обработкой на станках ЧПУ вместо горячей штамповки позволяет поддерживать высокий стандарт качества и допустимые отклонения на постоянном уровне.

Передовой дизайн и точная обработка клапанов гарантируют превосходную герметичность и долговечность.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Противовыбросовый шток с тройным уплотнением. Две тарельчатые пружины на верхнем креплении штока. Закрытие в четверть оборота без рычага. Полный проход.

ПАТРУБКИ

Внутренняя резьба по ISO 7/1
Rp = DIN 2999.
Наружная резьба по ISO 228/1 = DIN 259.
Специальная резьба (BSPT, NPT, и т.д.) возможна по запросу.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

PN 100 (1/4") до PN 40 (2").

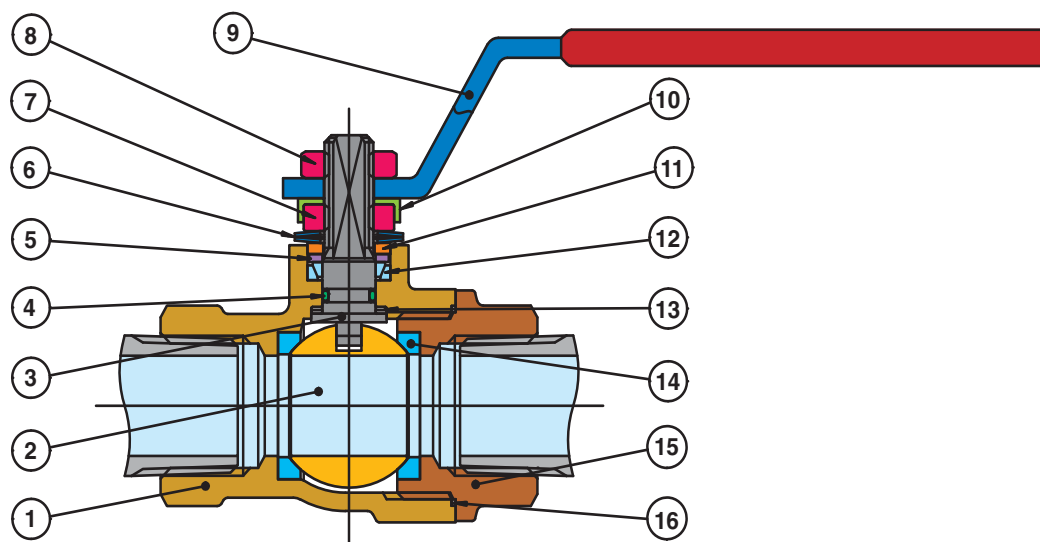
ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГРАНИЦЫ

От -30°C до +150°C

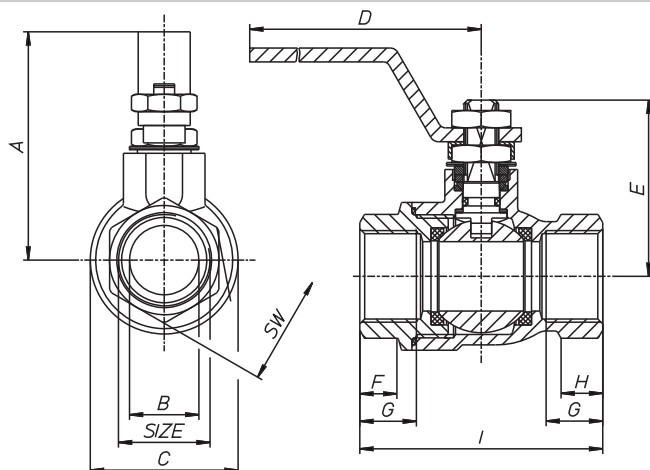
ПРИМЕНЕНИЕ

Химикаты и нефтепродукты, гидравлика, пневматика, вода, газы, пар и вакуум.

Для специального применения см. таблицу химической стойкости.



Часть	Описание	Материал
1	Корпус	Точное литье AISI 316 D 1.4408
2	Шар	Кованый AISI 316 D 1.4401
3	Шток	Из прутка AISI 316 D 1.4401
4	Уплотнительное кольцо	Зеленого или черного цвета Фторкаучук
5	Уплотнительная шайба	Из прутка AISI 304 D 1.4301
6	Тарельчатые пружины	Тянутые AISI 301 D 1.4310
7	Контргайка штока	Кованая AISI 304 D 1.4301
8	Блокирующая гайка	Кованая AISI 304 D 1.4301
9	Рукоятка	ПВХ изоляция красного цвета AISI 304 D 1.4301
10	Фиксатор шайбы	Штампованный AISI 304 D 1.4301
11	Ограничитель	Штампованный AISI 304 D 1.4301
12	Уплотнение штока	Из прутка Тефлон P.T.F.E.
13	Упорная шайба	Из прутка Тефлон P.T.F.E.
14	Седло шарового крана	Из прутка Тефлон P.T.F.E.
15	Патрубок	Точное литье AISI 316 D 1.4408
16	Неподвижная прокладка	Из прутка Тефлон P.T.F.E.



- 15% СТЕКЛОНАПОЛНЕННЫЙ РТРЕ
Температурные границы -30°C + 175°C
- РТРЕ+КАРБОГРАФИТ:
применение до 180°C
- Шток с антистатическим устройством от 3/4" до 2"
- Версия без смазки
- По запросу возможно исполнение в соответствии с АТЕХ сертификатом (от 3/4" до 2")
- За дополнительной информацией обращайтесь в нашу техническую/ коммерческую службу

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Удлиненный шток для изолированных труб

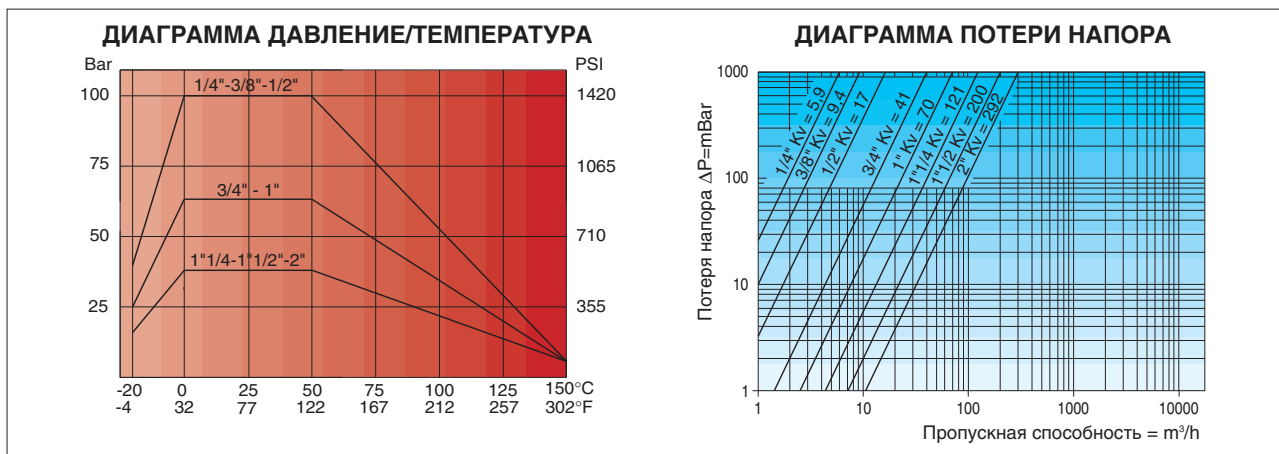
[illegible]

Пусковой крутящий момент в Nm

DN size		10 1 1/4-3/8"	15 1 1/2"	20 3/4"	25 1"	32 1 1/4"	40 1 1/2"	50 2"		
PN - bar	0	1,6	3,2	3,6	4,6	11,5	19	27,5		
	16	1,8	4,3	4,9	5,9	15	24	38		
	40	2,5	5,1	6	6,9	16,7	28,6	42		
	64	3,2	5,6	6,8	8					
	100	3,8	6,5							
		Nm								

Значения в Nm могут меняться в зависимости от материала седла, температуры и от используемой жидкости. Для безопасной работы различных видов сервоуправления необхо-

димо предусматривать коэффициент безопасности = 1,5 для каждого условия.
При частом срабатывании арматуры крутящий момент значительно ниже, чем пусковой.



Шаровые краны из нержавеющей стали, имеющие прочную, усовершенствованную конструкцию, воплотили в себе двадцатилетний производственный опыт компании Enolgas.

Применение точного литья корпуса и патрубков с последующей обработкой на станках ЧПУ вместо горячей штамповки позволяет поддерживать высокий стандарт качества и допустимые отклонения на постоянном уровне.

Передовой дизайн и точная обработка клапанов гарантируют превосходную герметичность и долговечность.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Противовыбросовый шток с тройным уплотнением. Две тарельчатые пружины на верхнем креплении штока.

Закрытие в четверть оборота без рычага. Полный проход.

Шаровые краны TENAX•WP поставляются с ISO фланцем для прямого присоединения привода. В соответствии со стандартом ISO 5211

ПАТРУБКИ

Внутренняя резьба по ISO 7/1 Rp = DIN 2999.

Наружная резьба по ISO228/1 = DIN 259.

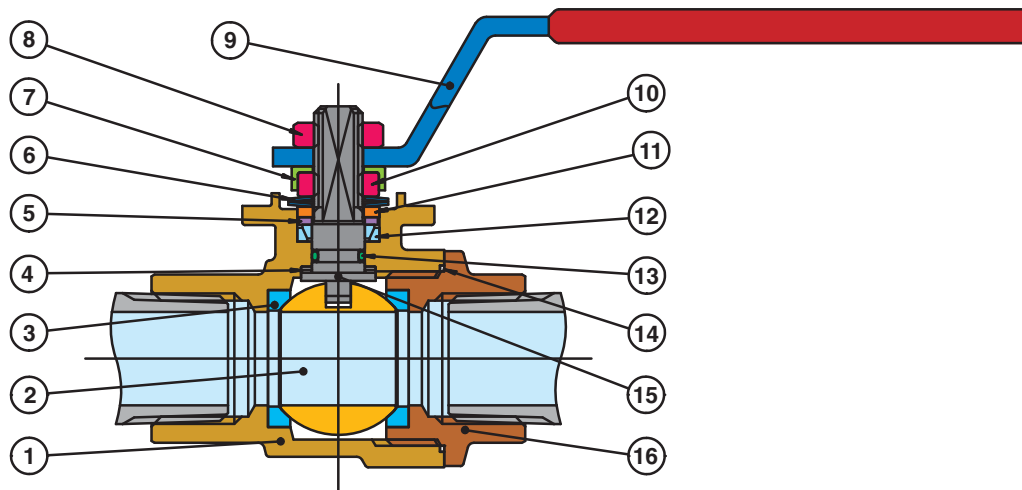
Специальная резьба (BSPT, NPT, и т.д.) возможна по запросу.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

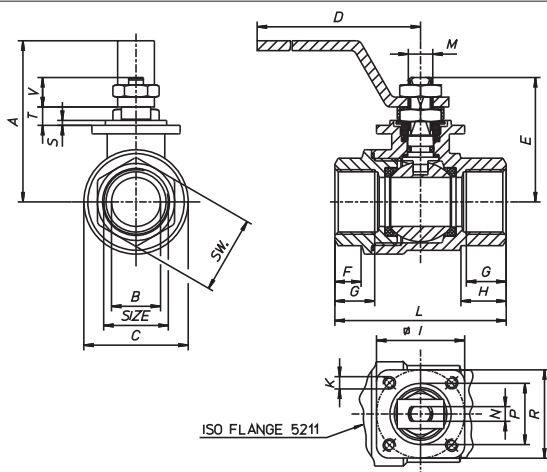
PN 160 (3/8") до PN 40 (2")

ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГРАНИЦЫ

От -30°C до +150°C.



Часть	Описание	Материал
1	Корпус	Точное литье AISI 316 D 1.4408
2	Шар	Кованый AISI 316 D 1.4401
3	Седло шара	Из прутка Тефлон P.T.F.E.
4	Упорная шайба	Из прутка Тефлон P.T.F.E.
5	Уплотнит. прокладка	Из прутка AISI 304 D 1.4301
6	Тарельчатые пружины	Тянутые AISI 301 D 1.4310
7	Фиксатор гайки	Штампованный AISI 304 D 1.4301
8	Блокирующая гайка	Кованая AISI 304 D 1.4301
9	Рукоятка	П.В.Х. изоляция красного цвета AISI 304 D 1.4301
10	Контргайка штока	Кованая AISI 304 D 1.4301
11	Ограничитель	Штампованный AISI 304 D 1.4301
12	Уплотнение штока	Из прутка Тефлон P.T.F.E.
13	Уплотнительное кольцо	зеленого или черного цвета Фторкаучук
14	Неподвижная прокладка	Из прутка Тефлон P.T.F.E.
15	Шток	Из прутка AISI 316 D 1.4401
16	Патрубок	Точное литье AISI 316 D 1.4408



- 15% СТЕКЛОНАПОЛНЕННЫЙ РТФЕ
Температурные границы -30°C + 175°C
- РТФЕ+КАРБОГРАФИТ: применяется до 180°C
- Шток с антистатическим устройством от 3/4 до 2"
- Версия без смазки
- По запросу возможно изготовление с с АТЕХ сертификатом (от 3/4" до 2")
- Полированный
- За дополнительной информацией обращайтесь в нашу техническую/коммерческую службу

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Удлиненный шток для изолированных труб

Разм.	A MM	B MM	C MM	D MM	E MM	F MM	G MM	H MM	I MM	K MM	L MM	M MM	N MM	P MM	R MM	S MM	T MM	V MM	SW. EXA.	SW. OCT.	ISO фланцы	вес в гр
3/8"	52	10	29	110	37	8,5	11,4	13,5	36	M5	55	M8	4	25	36	2	6	9,5	21,5	-	F03	245
1/2"	55	15	34	110	42	10	15	18	36	M5	65	M8	4	25	36	2	6	9,5	26,5	-	F03	325
3/4"	66	20	42,5	140	52	11,5	16,3	18	36	M5	70	M10	6	25	36	2	7,5	12	31,5	-	F03	510
1"	70	25	50,5	140	56	14	19,1	27,5	36	M5	85	M10	6	25	36	2	7,5	12	40,5	-	F03	765
1 1/4"	85	32	63	180	68	15,5	21,4	28,5	42	M5	95	M12	8	30	42	3	9,5	13,5	-	49,5	F04	1270
1 1/2"	91	40	75,5	180	74	18,5	21,4	23	42	M5	105	M12	8	30	42	3	9,5	13,5	-	54,5	F04	1810
2"	105	50	91	230	87	22,5	25,7	35	50	M6	125	M16	10	35	50	3	11,3	17,8	-	69,5	F05	3160

Пусковой крутящий момент в Nm

DN size	10 3/8"	15 1/2"	20 3/4"	25 1"	32 1 1/4"	40 1 1/2"	50 2"
PN - bar							
0	1,6	3,2	3,6	4,6	11,5	19	27,5
16	1,8	4,3	4,9	5,9	15	24	38
40	2,5	5,1	6	6,9	16,7	28,6	42
64	3,2	5,6	6,8	8	18,4	32	
100	3,8	6,5	8,5	10			
160	5	8					
	Nm						

Значения в Nm могут меняться в зависимости от материала седла, температуры и от используемой жидкости. Для безопасной работы различных видов сервоуправления необхо-

димо предусматривать коэффициент безопасности = 1,5 для каждого условия. При частом срабатывании арматуры крутящий момент значительно ниже, чем пусковой.

ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ/ТЕМПЕРАТУРА

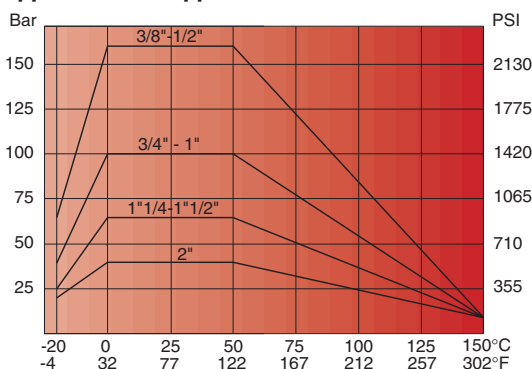
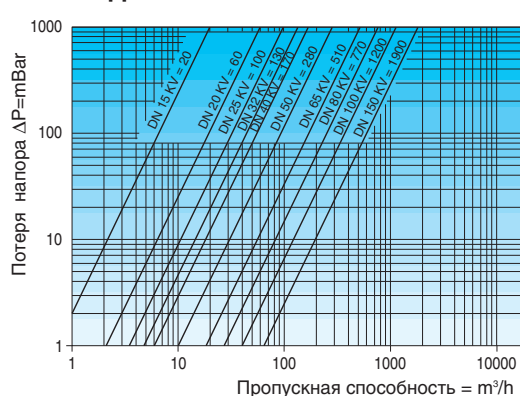


ДИАГРАММА ПОТЕРИ НАПОРА



Прочная, усовершенствованная конструкция плоских шаровых кранов из нержавеющей и углеродистой сталей - результат двадцатилетнего производственного опыта компании Enolgas. Изготовление корпуса из заготовки на современных станках с ЧПУ позволяет обеспечить высокий стандарт качества. Передовой дизайн и точная обработка клапанов гарантируют превосходную герметичность и долговечность эксплуатации.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Противовыбросовый шток с тройным уплотнением. Две тарельчатые пружины на верхнем креплении штока. Закрытие в четверть оборота без рычага. Полный проход.

JADE

Возможно исполнение из нерж. и углерод. сталей. ISO монтажные отверстия для приводов. Пожаробезопасность BS 6755, API 6FA, API 607.

Общие рекомендации BS5351. Соединение с приводом ISO 5211.

ТОРЦЫ

Фланцы по UNI 2223-2229
DIN 2501 BL.1
ANSI B16.5.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

Стандартное PN 16
По запросу PN 25/PN 40
и ANSI 150.

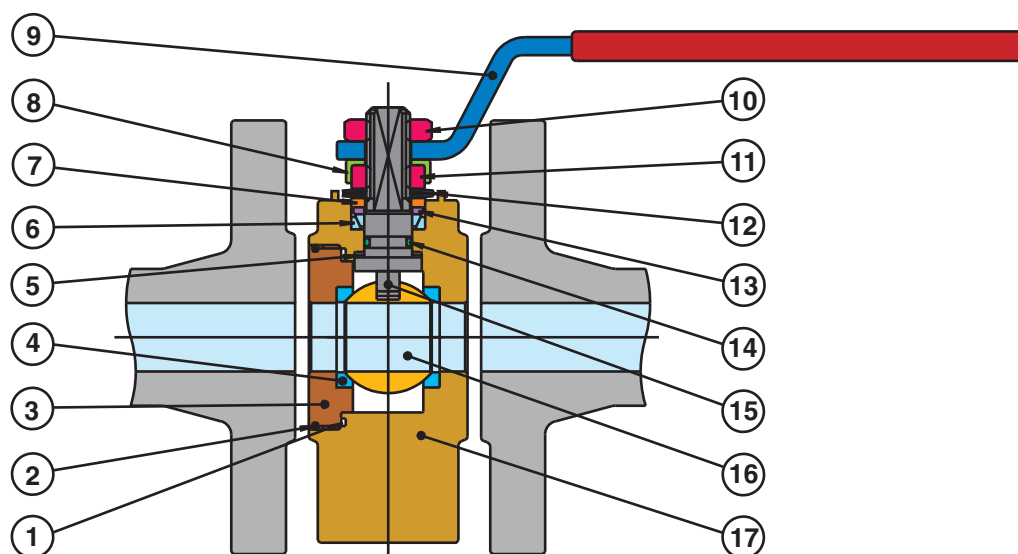
ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГРАНИЦЫ

От -30°C до +180°C

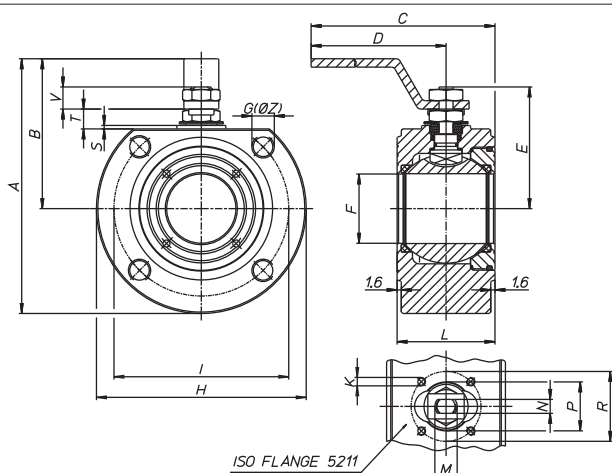
ПРИМЕНЕНИЕ

Химикаты и нефтепродукты, гидравлика, пневматика вода, газы, пар и вакуум.

Для специального применения см. таблицу химической стойкости.



Часть	Описание	JADE нерж. сталь		JADE углерод. сталь	
1	Неподвиж. прокладка	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.	
2	Неподвиж. кольцо	Черного цвета		NBR	
3	Корпус втулки	Из прутка		AISI 316 D 1.4401	
4	Седло шара	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.	
5	Упорная шайба	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.	
6	Уплотнение штока	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.	
7	Ограничитель	Штампованный		AISI 304 D 1.4301	
8	Фиксатор гайки	Штампованный		AISI 304 D 1.4301	
9	Рукоятка	П.В.Х. изоляция красного цв.		AISI 304 D 1.4301	
10	Блокирующая гайка	Кованая		AISI 304 D 1.4301	
11	Контргайка штока	Кованая		AISI 304 D 1.4301	
12	Тарельчатые пружины	Тянутые		AISI 301 D 1.4310	
13	Уплотнит. шайба	Из прутка		AISI 303 D 1.4305	
14	Уплотнит. кольцо	Зеленое или черное		Фторкаучук	
15	Шток	Из прутка		AISI 316 D 1.4401	
16	Шар	Кованный		AISI 316 D 1.4401	
17	Корпус	Из прутка		AISI 316 D 1.4401	



- 15% СТЕКЛОПОЛНЕННЫЙ РТФЕ
Температурные границы -30°C + 195°C
- РТФЕ+КАРБОГРАФИТ
Температурные границы -30°C + 210°C
- Цельное седло из РТФЕ от DN 15 до DN 100
- Редуктор с ручным управлением
- Полый шар и однонаправленный клапан
- Антистатическое устройство от DN 15 до DN 32
- сертификат АТЕХ
- Корпус из LF2 до -30°C
- Конструкция AISI 304
- Латунный шар
- Версия без смазки
- Возможно исполнение с межфланцевым креплением шара

Разм.	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	K мм	I мм	L мм	M мм	N мм	P мм	R мм	S мм	T мм	V мм	Z мм	N° отвер	PN	ISO фланцы	вес в гр
DN15	110	65	160	140	48	15	M12	90	M5	65	35	M10	6	25	36	2	8	9	14	4	40	F03	1345
DN20	120	70	160	140	51	20	M12	100	M5	75	38	M10	6	25	36	2	8	9	14	4	40	F03	1810
DN25	137	82	200	180	62,5	25	M12	110	M5	85	43	M12	8	30	42	2	11,5	11,5	14	4	40	F04	2505
DN32	150	85	205	180	67	32	M16	130	M5	100	50	M12	8	30	42	2	9,5	11,5	18	4	40	F04	3995
DN40	172	102	260	230	80	40	M16M	140	M6	110	60	M16	10	35	50	2,5	14	16	18	4	40	F05	5540
DN50	185	110	265	230	87	50	16	150	M6	125	70	M16	10	35	50	2,5	14	16	18	4	40	F05	7300
DN65	225	137,5	400	350	119,5	65	M16	175	M8	145	95	M22	14	55	70	3	18,7	20,8	18	4/8	16/40	F07	15000
DN80	245	150	410	350	129,5	78	M16	190	M8	160	118	M22	14	55	70	3	18,7	20,8	18	8	40	F07	19500
DN100	275	165	580	508	148,5	96	M16	220	M10	180	140	M27	16	70	102	3	22,2	25,3	18	8	16	F10	31500

Пусковой крутящий момент в Nm

DN size	15	20	25	32	40	50	65	80	100
PN - bar									
0	4	7	10	16	25	35	55	75	150
16	4,8	8,5	11,3	19	28	39	59	84,5	168
25	5,2	9,1	12	20,5	29,5	41,5	62,5	92	180
40	6	10,5	13	22,5	31,5	44	67	99	195
	Nm								

Значения в Nm могут меняться в зависимости от материала седла, температуры и от используемой жидкости. Для безопасной работы различных видов сервоуправления необхо-

димо предусматривать коэффициент безопасности = 1,5 для каждого условия. При частом срабатывании арматуры крутящий момент значительно ниже, чем пусковой.

ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ/ТЕМПЕРАТУРА

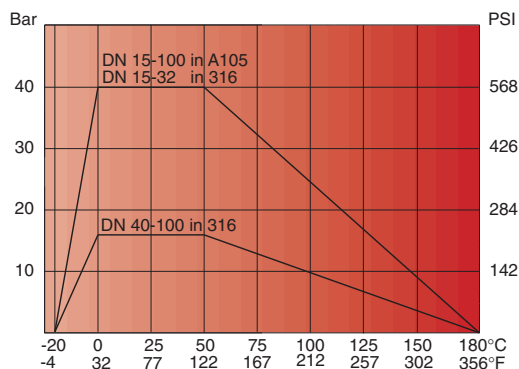
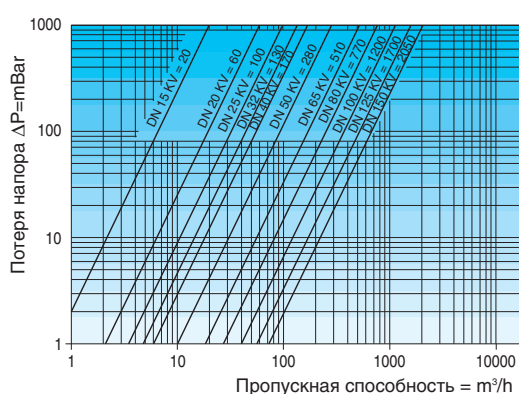


ДИАГРАММА ПОТЕРИ НАПОРА



JADE

ANSI 300 / PN64

Прочная, усовершенствованная конструкция плоских шаровых кранов из нержавеющей и углеродистой сталей - результат двадцатилетнего производственного опыта компании Enolgas. Изготовление корпуса из заготовки на современных станках с ЧПУ позволяет обеспечить высокий стандарт качества. Передовой дизайн и точная обработка клапанов гарантируют превосходную герметичность и долговечность эксплуатации.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Противовыбросовый шток с тройным уплотнением. Две тарельчатые пружины на верхнем креплении штока. Закрытие в четверть оборота без рычага. Полный проход.

JADE

Возможно исполнение из нерж. и углерод. сталей. ISO монтажные отверстия для приводов. Пожаробезопасность BS 6755, API 6FA, API 607. Общие рекомендации BS5351. Соединение с приводом по ISO 5211.

ТОРЦЫ

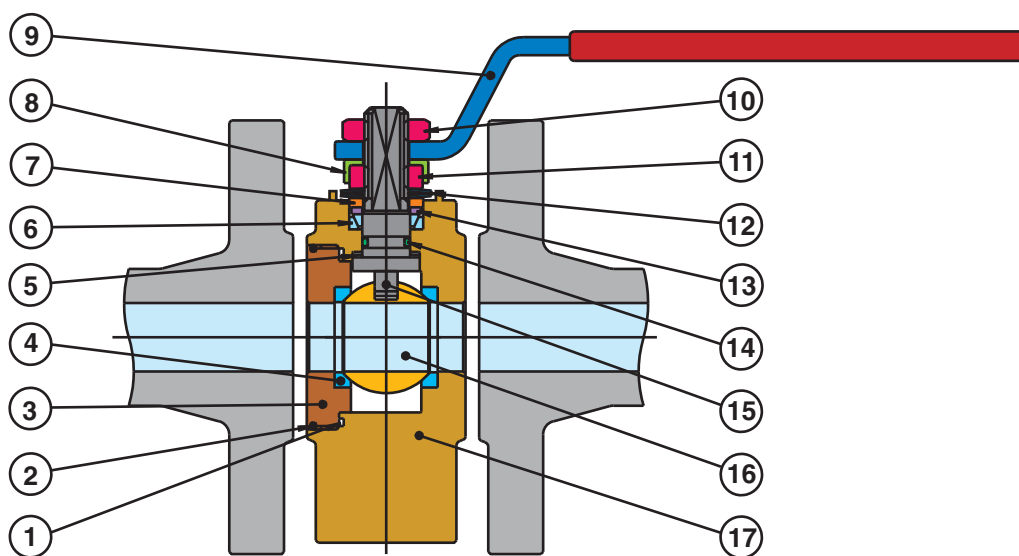
Фланцы по UNI 2223-2229
DIN 2501 BL.1
ANSI B16.5.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ
PN 64 или ANSI 300

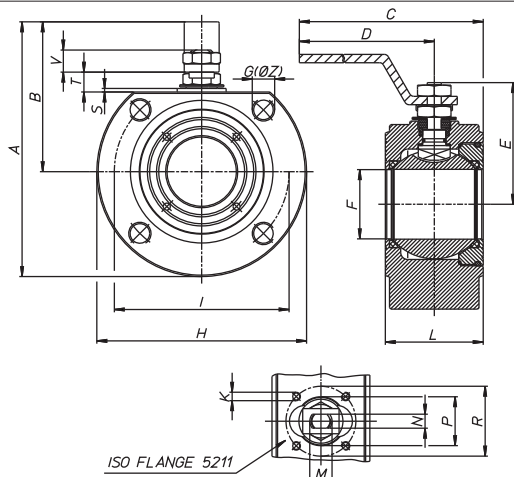
ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГРАНИЦЫ
От -30°C до +180°C

ПРИМЕНЕНИЕ

Химикаты и нефтепродукты, гидравлика, пневматика вода, газы, пар и вакуум. Для специального применения см. таблицу химической стойкости.



Часть	Описание	JADE нерж. сталь		JADE углерод. сталь	
1	Неподвиж. прокладка	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.	
2	Неподвиж. кольцо	Черного цвета		NBR	
3	Корпус втулки	Из прутка		AISI 316 D 1.4401	
4	Седло шара	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.	
5	Упорная шайба	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.	
6	Уплотнение штока	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.	
7	Ограничитель	Штампованный		AISI 304	D 1.4301
8	Фиксатор гайки	Штампованный		AISI 304	D 1.4301
9	Рукоятка	П.В.Х. изоляция красного цв.		AISI 304	D 1.4301
10	Блокирующая гайка	Кованая		AISI 304	D 1.4301
11	Контргайка штока	Кованая		AISI 304	D 1.4301
12	Тарельчатые пружины	Тянутые		AISI 301	D 1.4310
13	Уплотнит. шайба	Из прутка		AISI 303	D 1.4305
14	Уплотнит. кольцо	Зеленое или черное		Фторкаучук	Фторкаучук
15	Шток	Из прутка		AISI 316	D 1.4401
16	Шар	Кованый		AISI 316	D 1.4401
17	Корпус	Из прутка		AISI 316	D 1.4401



- 15% СТЕКЛОНАПОЛНЕННЫЙ РТФЕ
Температурные границы $-30^{\circ}\text{C} + 195^{\circ}\text{C}$
- РТФЕ+КАРБОГРАФИТ
Температурные границы $-30^{\circ}\text{C} + 210^{\circ}\text{C}$
- Цельное седло из РТФЕ от DN 15 до DN 50
- Редуктор с ручным управлением
- Полный шар и однонаправленный клапан
- Версия без смазки
- Антистатическое устройство от DN 15 до DN 32
- По запросу возможно исполнение с сертификатом АТЕХ
- Удлиненный шток для изолированных труб
- За дополнительную информацию обращайтесь в нашу коммерческую/техническую службы

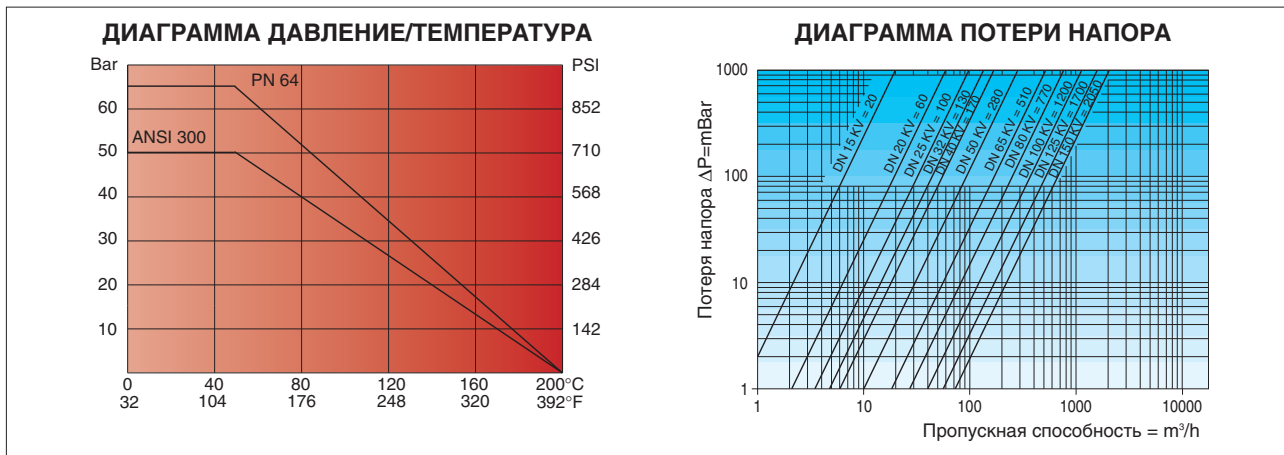
	Разм.	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	K мм	I мм	L мм	M мм	N мм	P мм	R мм	S мм	T мм	V мм	Z мм	N° отвер	PN	ISO фланцы	вес в гр
PN 64	DN15	119	66	161	140	48	15	M12	105	M5	75	42	M10	6	-	36	-	3	9	14	4	64	F03	2310
	DN20	138	73	163	140	55,5	20	M16	130	M5	90	46	M10	6	-	36	-	3	9	18	4	64	F03	3660
	DN25	160	90	205	180	70,5	25	M16	140	M5	100	50	M12	8	-	42	-	9,5	11,5	18	4	64	F04	4750
	DN32	173	95	207	180	75	32	M20	155	M5	110	54	M12	8	-	42	-	9,5	11,5	22	4	64	F04	6050
	DN40	194	109	263	230	87,5	40	M20M	170	M6	125	66	M16	10	35	50	2,5	14	16	22	4	64	F05	8950
	DN50	206	116	272	230	94,5	50	20	180	M6	135	83	M16	10	35	50	2,5	14	16	22	4	64	F05	12620
ANSI 300	1/2"	113	66	161	140	48	15	1/2"	95,2	M5	66,7	42	M10	6	-	36	-	3	9	16	4	-	F03	1725
	3/4"	130	73	163	140	55,5	20	5/8"	117,5	M5	82,5	46	M10	6	-	36	-	3	9	19	4	-	F03	2770
	1"	152	90	205	180	70,5	25	5/8"	123,8	M5	88,9	50	M12	8	-	42	-	9,5	11,5	19	4	-	F04	3700
	1 1/2"	187	109	263	230	87,5	40	3/4"	155,6	M6	114,3	66	M16	10	35	50	2,5	14	16	22	8	-	F05	7110
	2"	199	116	272	230	94,5	50	5/8"	165,1	M6	127	83	M16	10	-	50	-	2,5	16	19	4	-	F05	10430

Пусковой крутящий момент в Nm

DN size		15 1/2"	20 3/4"	25 1"	32 1 1/4"	40 1 1/2"	50 2"			
PN - bar	0	4	7	10	16	25	35			
	16	4,8	8,5	11,3	19	28	39			
	25	5,2	9,1	12	20,5	29,5	41,5			
	40	6	10,5	13	22,5	31,5	44			
		Nm								

Значения в Nm могут меняться в зависимости от материала седла, температуры и от используемой жидкости. Для безопасной работы различных видов сервоуправления необхо-

димо предусматривать коэффициент безопасности = 1,5 для каждого условия.
При частом срабатывании арматуры крутящий момент значительно ниже, чем пусковой.



CAST JADE

Плоские шаровые краны из нержавеющей и углеродистой сталей, имеющие прочную усовершенствованную конструкцию, воплотили в себе двадцатилетний производственный опыт компании Enolgas.

Применение точного литья корпуса клапана с последующей обработкой на станках с ЧПУ гарантирует высокий стандарт качества.

Передовая конструкция и точная обработка клапана гарантируют превосходную герметичность и долговечность.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Противовыбросовый шток с тройным уплотнением. Две тарельчатые пружины на верхнем креплении штока. Закрытие в четверть оборота без рычага. Полный проход.

JADE

Возможно исполнение из нерж. и углерод. сталей. ISO монтажные отверстия для приводов. Пожаробезопасность BS 6755, API 6FA, API 607.

Общие рекомендации BS5351. Соединение с приводом ISO 5211.

ТОРЦЫ

Фланцы по UNI 2223-2229
DIN 2501 BL.1
ANSI B16.5.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

Стандартное PN 16
По запросу PN 25/PN 40
и ANSI 150.

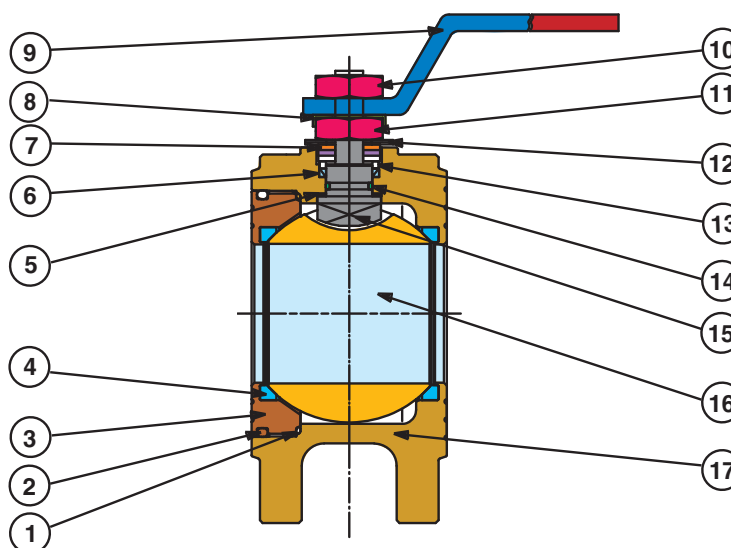
ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГРАНИЦЫ

От -30°C до +180°C

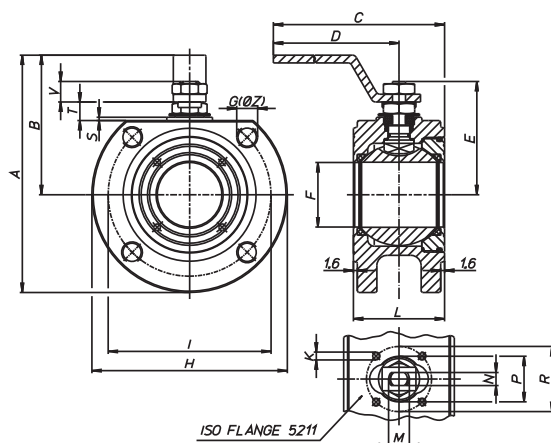
ПРИМЕНЕНИЕ

Химикаты и нефтепродукты, гидравлика, пневматика вода, газы, пар и вакуум.

Для специального применения см. таблицу химической стойкости.



Часть	Описание	JADE нерж. сталь		JADE углерод. сталь
1	Неподвиж. прокладка	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.
2	Неподвиж. кольцо	Черного цвета		NBR
3	Корпус втулки	Из прутка		AISI 316 D 1.4401
4	Седло шара	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.
5	Упорная шайба	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.
6	Уплотнение штока	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.
7	Стопр	Штампованный		AISI 304 D 1.4301
8	Фиксатор гайки	Штампованный		AISI 304 D 1.4301
9	Рукоятка	П.В.Х. изоляция красного цв.		AISI 304 D 1.4301
10	Блокирующая гайка	Кованая		AISI 304 D 1.4301
11	Контргайка штока	Кованая		AISI 304 D 1.4301
12	Тарельчатые пружины	Тянутые		AISI 301 D 1.4310
13	Уплотнит. шайбы	Из прутка		AISI 303 D 1.4305
14	Уплотнит. кольцо	Зеленое или черное		Фторкаучук
15	Шток	Из прутка		AISI 316 D 1.4401
16	Шар	Кованый		AISI 316 D 1.4401
17	Корпус	Точное литье		AISI 316 D 1.4408



- 15% СТЕКЛОНАПОЛНЕННЫЙ PTFE
Температурные границы -30°C + 195°C
 - PTFE+КАРБОГРАФИТ
Температурные границы -30°C + 210°C
 - Цельное седло из PTFE от DN 15 до DN 100
 - Редуктор с ручным управлением
 - Желтая рукоятка для газа
 - Полный шар и однонаправленный клапан
 - Антистатическое устройство от DN 15 до DN 32
 - По запросу возможно исполнение с сертификатом ATEX
 - Корпус из LF2 до -30°C
 - Конструкция AISI 304
 - Шар из латуни
 - Версия без смазки
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ**
Удлиненный шток для изолированных труб.

[illegible]

Пусковой крутящий момент в Nm

DN size		32	40	50	65	80	100			
PN - bar	0	16	25	35	55	75	150			
	16	19	28	39	59	84,5	168			
	25	20,5	29,5	41,5	62,5	92	180			
	40	22,5	31,5	44	67	99	195			
		Nm								

Значения в Nm могут меняться в зависимости от материала седла, температуры и от используемой жидкости. Для безопасной работы различных видов сервоуправления необхо-

димо предусматривать коэффициент безопасности = 1,5 для каждого условия.
При частом срабатывании арматуры крутящий момент значительно ниже, чем пусковой.

ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ/ТЕМПЕРАТУРА

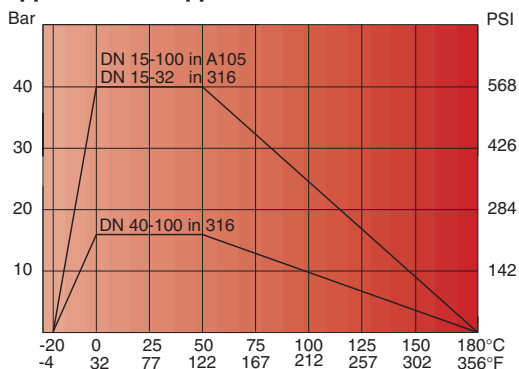
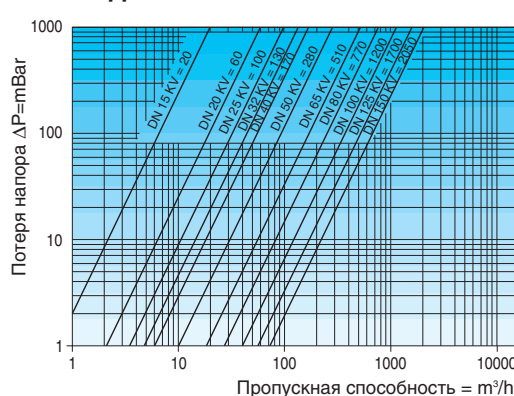


ДИАГРАММА ПОТЕРИ НАПОРА



JACKET JADE

Плоские шаровые краны из нержавеющей и углеродистой сталей, имеющие прочную усовершенствованную конструкцию, воплотили в себе двадцатилетний производственный опыт компании Enolgas.

Применение точного литья корпуса клапана с последующей обработкой на станках с ЧПУ гарантирует высокий стандарт качества.

Передовая конструкция и точная обработка клапана гарантируют превосходную герметичность и долговечность.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Противовыбросовый шток с тройным уплотнением. Две тарельчатые пружины на верхнем креплении штока. Закрытие в четверть оборота без рычага. Полный проход.

JADE

Возможно исполнение из нерж. и углерод. сталей. ISO монтажные отверстия для приводов. Пожаробезопасность BS 6755, API 6FA, API 607.

Общие рекомендации BS5351. Соединение с приводом ISO 5211.

ТОРЦЫ

Фланцы по UNI 2223-2229
DIN 2501 BL.1
ANSI B16.5.

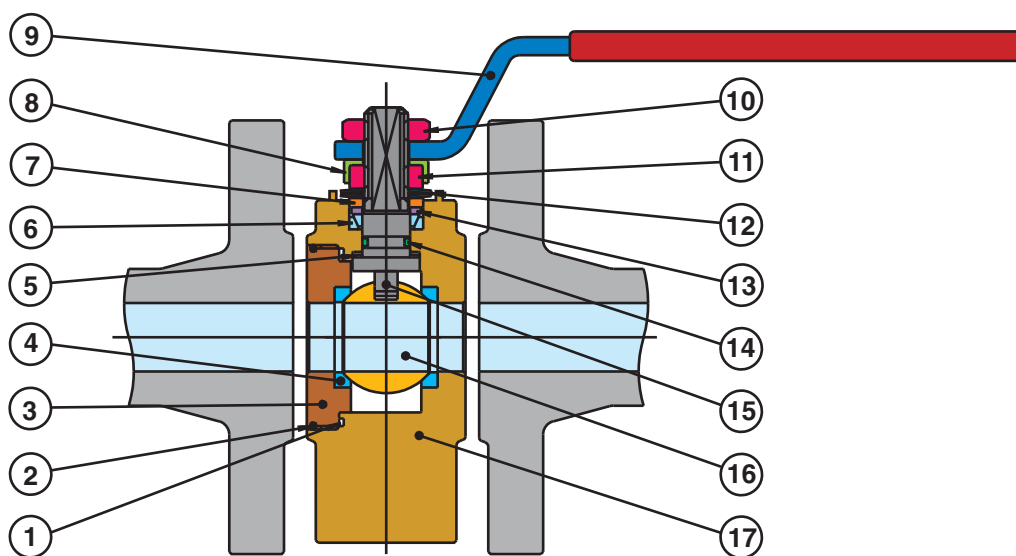
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ
PN 16 по запросу PN 25
и PN 40

ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГРАНИЦЫ
От -30°C до +180°C

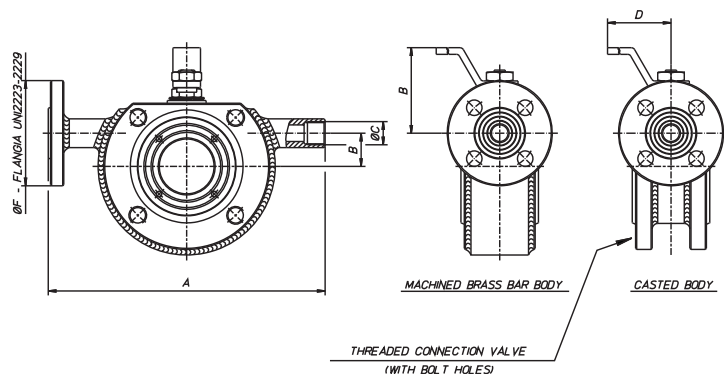
ПРИМЕНЕНИЕ

Химикаты, нефтепродукты, гидравлика, пневматика, вода, газы и вакуум.

Для специального применения см. таблицу химической стойкости.



Часть	Описание	JADE нерж. сталь		JADE углерод. сталь	
1	Неподвиж. прокладка	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.	
2	Неподвиж. кольцо	Черного цвета		NBR	
3	Корпус втулки	Из прутка		AISI 316 D 1.4401	
4	Седло шара	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.	
5	Упорная шайба	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.	
6	Уплотнение штока	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.	
7	Ограничитель	Штампованный		AISI 304 D 1.4301	
8	Фиксатор гайки	Штампованный		AISI 304 D 1.4301	
9	Рукоятка	П.В.Х. изоляция красн. цвета		AISI 304 D 1.4301	
10	Блокирующая гайка	Кованая		AISI 304 D 1.4301	
11	Контргайка штока	Кованая		AISI 304 D 1.4301	
12	Тарельчатые пружины	Тянутые		AISI 301 D 1.4310	
13	Уплотнит. прокладка	Из прутка		AISI 303 D 1.4305	
14	Уплотнит. кольцо	Зеленого или черного цвета		Фторкаучук	
15	Шток	Из прутка		AISI 316 D 1.4401	
16	Шар	Кованый		AISI 316 D 1.4401	
17	Корпус	Литье/Из прутка		AISI 316 D 1.4408/D 1.4401	



- Нагревательная рубашка из нержавеющей стали AISI 304
- Торцы NPT to ANSI B 1.20.1 (коническая резьба)
- По запросу возможно исполнение с сертификатом ATEX
- За дополнительной информацией обращайтесь в нашу техническую/коммерческую службу

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Удлиненный шток для изолированных труб

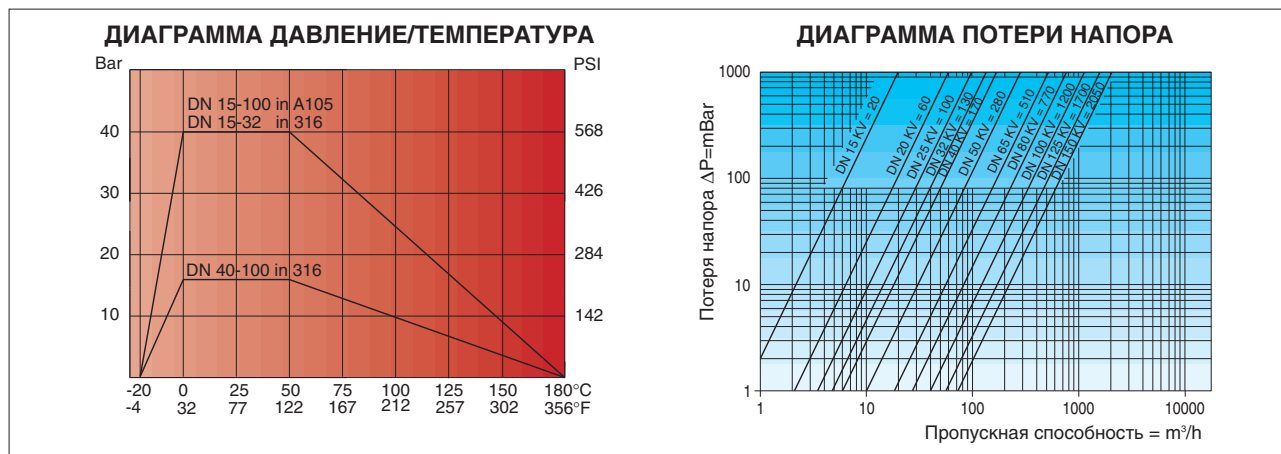
[illegible]

Пусковой крутящий момент в Nm

DN size		15	20	25	32	40	50	65	80	100
PN - bar	0	4	7	10	16	25	35	55	75	150
	16	4,8	8,5	11,3	19	28	39	59	84,5	168
	25	5,2	9,1	12	20,5	29,5	41,5	62,5	92	180
	40	6	10,5	13	22,5	31,5	44	67	99	195
		Nm								

Значения в Nm могут меняться в зависимости от материала седла, температуры и от используемой жидкости. Для безопасной работы различных видов сервоуправления необхо-

димо предусматривать коэффициент безопасности = 1,5 для каждого условия.
При частом срабатывании арматуры крутящий момент значительно ниже, чем пусковой.



JADE 3W

Плоские шаровые краны из нержавеющей и углеродистой сталей, имеющие прочную усовершенствованную конструкцию, воплотили в себе двадцатилетний производственный опыт компании Enolgas.

Применение точного литья корпуса клапана с последующей обработкой на станках с ЧПУ гарантирует высокий стандарт качества.

Передовая конструкция и точная обработка клапана гарантируют превосходную герметичность и долговечность.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Противовыбросовый шток с тройным уплотнением. Две тарельчатые пружины на верхнем креплении штока.

Закрытие в четверть оборота без рычага.

Полный проход.

JADE

Возможно исполнение из нерж. и углерод. сталей. ISO монтажные отверстия для приводов. Пожаробезопасность BS 6755, API 6FA, API 607.

Общие рекомендации BS5351. Соединение с приводом ISO 5211.

ТОРЦЫ

Фланцы по UNI 2223-2229
DIN 2501 BL.1
ANSI B16.5.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

PN 16 по запросу PN 25
и PN 40

ТЕМПЕРАТУРНЫЕ

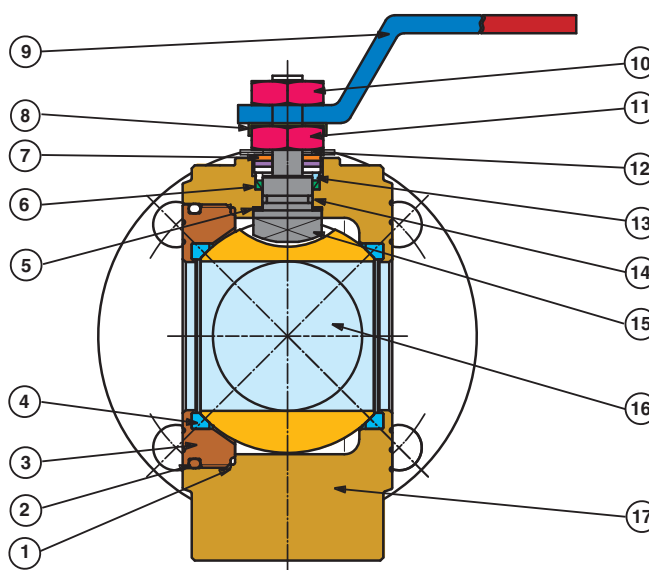
ГРАНИЦЫ

От -30°C до +180°C

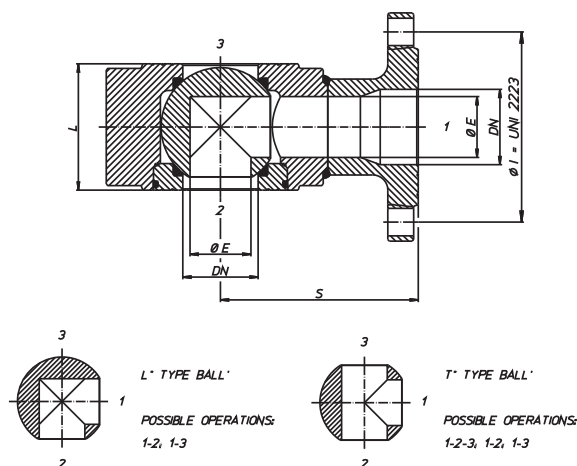
ПРИМЕНЕНИЕ

Химикаты, нефтепродукты, гидравлика, пневматика, вода, газы и вакуум.

Для специального применения см. таблицу химической стойкости.



Часть	Описание	JADE нерж. сталь		JADE углерод. сталь
1	Неподвиж. прокладка	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.
2	Неподвиж. кольцо	Черного цвета		NBR
3	Корпус втулки	Из прутка		AISI 316 D 1.4401
4	Седло шара	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.
5	Упорная шайба	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.
6	Уплотнение штока	Из прутка		Тефлон P.T.F.E.
7	Ограничитель	Штампованный		AISI 304 D 1.4301
8	Фиксатор гайки	Штампованный		AISI 304 D 1.4301
9	Рукоятка	П.В.Х. изоляция красн. цвета		AISI 304 D 1.4301
10	Блокирующая гайка	Кованая		AISI 304 D 1.4301
11	Контргайка штока	Кованая		AISI 304 D 1.4301
12	Тарельчатые пружины	Тянутые		AISI 301 D 1.4310
13	Уплотнит. прокладка	Из прутка		AISI 303 D 1.4305
14	Уплотнит. кольцо	Зеленого или черного цвета		Фторкаучук
15	Шток	Из прутка		AISI 316 D 1.4401
16	Шар	Кованный		AISI 316 D 1.4401
				DN 15/40 AISI 316 D 1.4401
				DN 50/100 AISI 304 D 1.4301
17	Корпус	Литье/Из прутка		AISI 316 D 1.4408/D 1.4401



- 15% СТЕКЛОНАПОЛНЕННЫЙ РТФЕ
Температурные границы $-30^{\circ}\text{C} + 195^{\circ}\text{C}$
 - РТФЕ+КАРБОГРАФИТ
Температурные границы $-30^{\circ}\text{C} + 210^{\circ}\text{C}$
 - DN 65 и DN 100 PN 25/40: фланец с метрической резьбой
 - Редуктор с ручным управлением
 - Антистатическое устройство от DN 15 до DN 32
 - По запросу возможно исполнение с сертификатом АТЕХ
 - За дополнительной информацией обращайтесь в нашу техническую/коммерческую службу
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ**
- Удлиненный шток для изолированных труб

[illegible]

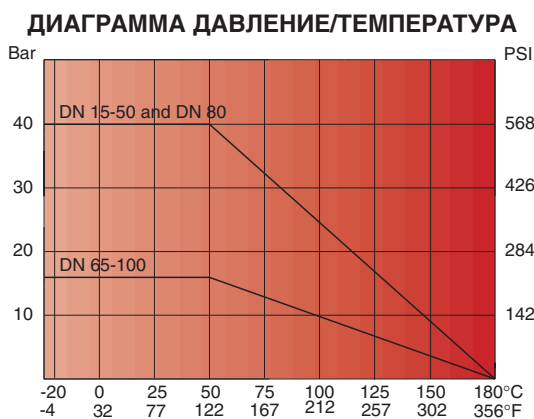
Для других размеров см. серию JADE.

Пусковой крутящий момент в Nm

DN size		15	20	25	32	40	50	65	80	100
PN - bar	0	4	7	10	16	25	35	55	75	150
	16	4,8	8,5	11,3	19	28	39	59	84,5	168
	25	5,2	9,1	12	20,5	29,5	41,5	62,5	92	180
	40	6	10,5	13	22,5	31,5	44	67	99	195
		Nm								

Значения в Nm могут меняться в зависимости от материала седла, температуры и от используемой жидкости. Для безопасной работы различных видов сервоуправления необхо-

димо предусматривать коэффициент безопасности = 1,5 для каждого условия.
При частом срабатывании арматуры крутящий момент значительно ниже, чем пусковой.



Плоские шаровые краны из нержавеющей и углеродистой сталей DIAMOND, имеющие прочную, усовершенствованную конструкцию, воплотили в себе двадцатилетний производственный опыт компании Enolgas.

Изготовление корпуса из заготовки на современных станках с ЧПУ позволяет обеспечить высокий стандарт качества. Передовой дизайн и точная обработка клапанов гарантируют превосходную герметичность и долговечность эксплуатации.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Полный проход
Противовыбросовый шток
Антистатическое устройство. Уплотнительное кольцо. Сменные уплотнительные прокладки.

Противовыбросовый шток со сложной тройной уплотнит. системой, регулируемой тарельчатыми пружинами. Уплотнение штока для низ. давления и вакуума фторкаучуковым уплотнительным кольцом. Герметичность соединения корпуса и фланца достигается за счет тройного барьера:

1. эластичная прокладка из PTFE, 2- металлическая прокладка, 3- прокладка из чистого графита
Саморегулир. уплотнение штока.

Оснащен плотно прилегающим к шару седлом, обеспечивающим большее количество циклов и превосходную герметичность.

Не требует обслуживания.

Все клапаны тестируются при давлении 25 bar, в течение периода, более чем 48 часов. Пожаробезопасность BS 6755, API6FA, API 607. Соединения с приводом в соотв. с ISO 5211. Общие рекомендации по BS 5351.

ТОРЦЫ

Фланцы по UNI 2223-2229
DIN 2501 BL. 1
ANSI B16.5.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

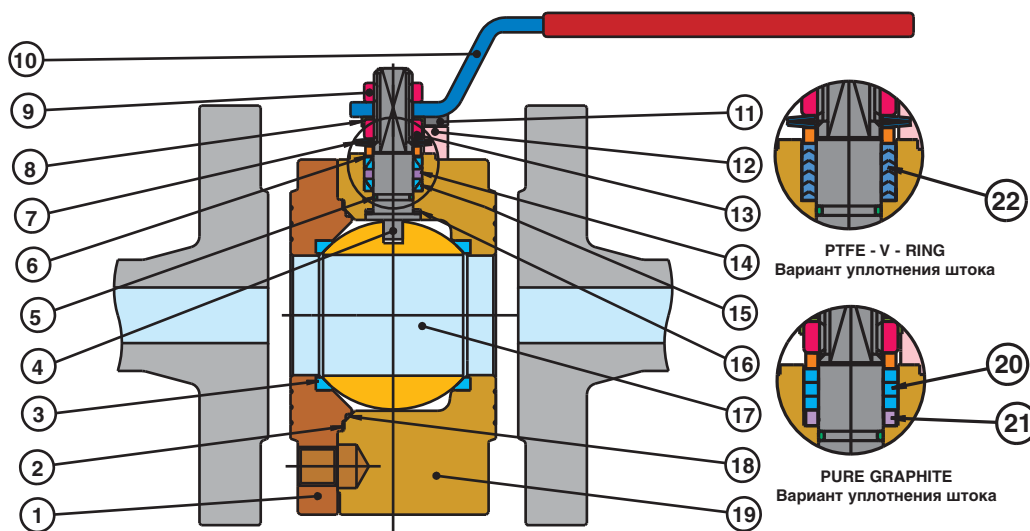
Стандартное PN 16
По запросу PN 25/PN 40
и ANSI 150.

ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГРАНИЦЫ

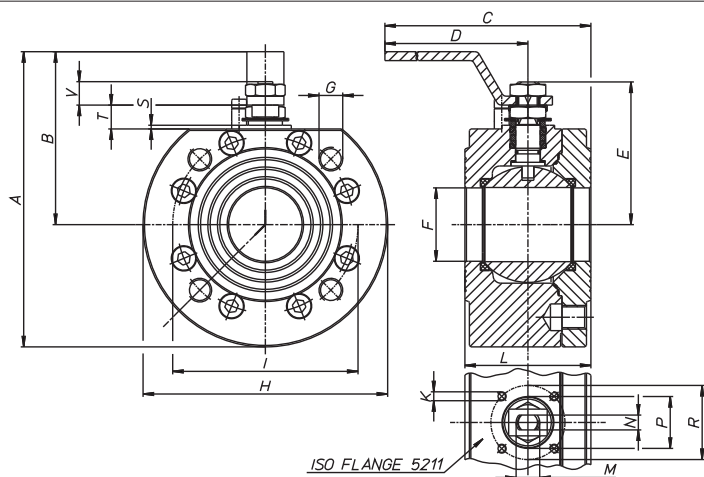
От -30°C до +180°C.

ПРИМЕНЕНИЕ

DIAMOND подходит для воздуха, газа, воды, масла, промышленного применения. Для спец. использования, см. таблицу химической стойкости.



Часть	Описание	DIAMOND нерж. сталь		DIAMOND углерод. сталь	
1	Метал кольцо	Из прутка	AISI 316 D 1.4401	A 105	
2	Наруж.неподвиж.кольцо	Из прутка	Чистый графит	Чистый графит	
3	Седло шара	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
4	Шток	Из прутка	AISI 316 D 1.4401	AISI 304 D 1.4301	
5	Уплотнит. кольцо	Зеленого или черного цвета	Фторкаучук	Фторкаучук	
6	Уплотнит шайба	Из прутка	AISI 304 D 1.4301	AISI 304 D 1.4301	
7	Пружинная шайба	Тянущая	AISI 301 D 1.4310	50CrV4	
8	Фиксатор гайки	Штампованный	AISI 304 D 1.4301	AISI 304 D 1.4301	
9	Блокирующая гайка	Кованый	AISI 304 D 1.4301	A 105	
10	Рукоятка	П.В.Х. изол. красного цвета	AISI 304 D 1.4301	A 105	
11	Болт для стопора	Кованый	AISI 304 D 1.4301	A 105	
12	Стопор	Штампованный	AISI 304 D 1.4301	A 105	
13	Контргайка штока	Кованая	AISI 304 D 1.4301	A 105	
14	Верхнее кольцо	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
15	Уплотнение штока	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
16	Упорная шайба	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
17	Шар	Кованый	AISI 316 D 1.4401	AISI 304 D 1.4301	
18	Неподвиж. прокладка	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
19	Корпус	Из прутка	AISI 316 D 1.4401	A 105	
20	Верх. уплотн. штока	Из ленты	Чистый графит	Чистый графит	
21	Сальник	Из прутка	AISI 304 D 1.4301	AISI 304 D 1.4301	
22	Шевронная прокладка	Из прутка	Тефлон+графит	Тефлон+графит	



- 15% СТЕКЛОНАПОЛНЕННЫЙ РТФЕ
Температурные границы -30°C + 195°C
- РТФЕ+КАРБОГРАФИТ
Температурные границы -30°C + 210°C
- Цельное седло из РТФЕ до DN 100
- DN 125 до DN 200 PN 25/40
- Редуктор с ручным управлением
- Версия без смазки
- Корпус из LF2
- За дополнительной информацией обращайтесь в нашу техническую/коммерческую службу

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Удлиненный шток для изолированных труб.

Разм.	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	K мм	I мм	L мм	M мм	N мм	P мм	R мм	S мм	T мм	V мм	Z мм	N° отвер	PN	ISO фланцы	вес в гр
DN50	199	117	273	230	94,5	49,5	M16	165	M6	125	85	M16	10	35	50	2,5	16	14	-	4	40	F05	11000
DN65	232	239	372	320	119,5	65	M16M	185	M8	145	103	M22	14	55	70	3	19	20,5	-	4	16	F07	17500
DN65	232	139	372	320	119,5	65	16	185	M8	145	103	M22	14	55	70	3	19	20,5	-	8	40	F07	17300
DN80	249	149	381	320	129,5	78	M16	200	M8	160	122	M22	14	55	70	3	19	20,5	-	8	40	F07	22800
DN100	277	167	448	370	148,5	96	M16	220	M10	180	155	M27	16	70	102	3	22,2	25,3	-	8	16	F10	34500
DN100	284	167	448	370	148,5	96	M20	235	M10	190	155	M27	16	70	102	3	22,2	25,3	-	8	40	F10	39000
DN125	309	181	455	370	166,5	118	M16	255	M10	210	185	M27	16	70	102	3	22,2	25,3	-	8	16	F10	54200
DN125	316	181	455	370	166,5	118	M22M	270	M10M	220	185	M27	16	70	102	3	22,2	25,3	-	8	40	F10	61720
DN150	396	249	689	584	200	144	20	295	12	240	235	M42	26	-	125	-	4	31,5	650	8	16	F12	90570
DN150	396	249	702	584	200	144	M24	295	M12	250	235	M42	26	-	125	-	4	31,5	650	8	16	F12	91900
DN200	475	288	739	584	235	192	M20	365	M12	295	310	M42	26	-	125	-	4	27	650	12	16	F12	177060
DN200	475	288	739	584	235	192	M27	373	M12	320	310	M42	26	-	125	-	4	27	650	12	16	F12	183000

Пусковой крутящий момент в Nm

DN size	50	65	80	100	125	150	200		
PN - bar	0	35	55	75	150	240	310	600	
	16	39	59	84,5	168	300	400	800	
	25	41,5	62,5	92	180				
	40	44	67	99	195				
		Nm							

Значения в Nm могут меняться в зависимости от материала седла, температуры и от используемой жидкости. Для безопасной работы различных видов сервоуправления необхо-

димо предусматривать коэффициент безопасности = 1,5 для каждого условия. При частом срабатывании арматуры крутящий момент значительно ниже, чем пусковой.

ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ/ТЕМПЕРАТУРА

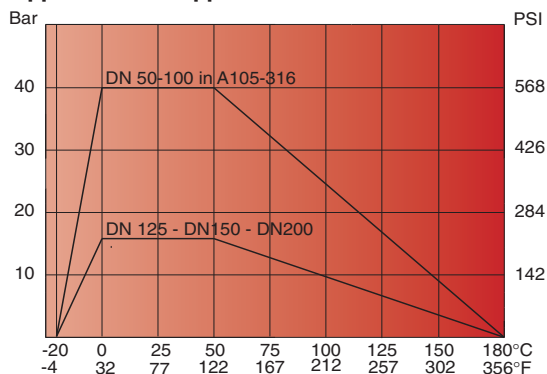
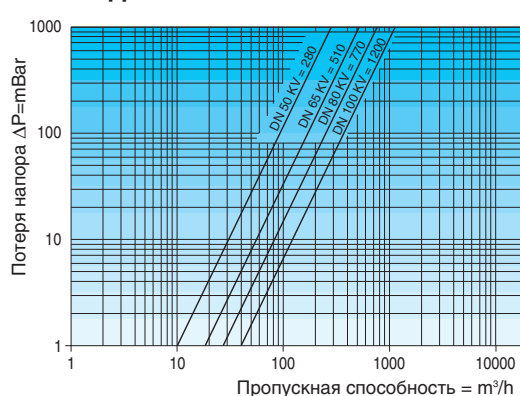


ДИАГРАММА ПОТЕРИ НАПОРА



CAST DIAMOND

Плоские шаровые краны из нержавеющей и углеродистой сталей DIAMOND с фланцевыми соединениями, имеющие прочную, усовершенствованную конструкцию, воплотили в себе двадцатилетний производственный опыт компании Enolgas.

Применение точного литья корпуса с последующей обработкой на станках с ЧПУ гарантирует высокий стандарт качества.

Передовая конструкция и точная обработка клапана гарантируют превосходную герметичность и долговечность.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Полный проход
Противовыбросовый шток
Антистатическое устройство.
Уплотнительное кольцо. Сменные уплотнительные прокладки.

Противовыбросовый шток со сложной тройной уплотнит. системой, регулируемой тарельчатыми пружинами. Уплотнение штока для низ. давления и вакуума фторкаучуковым упл. кольцом. Герметичность соединения корпуса и фланца достигается за счет тройного барьера:

1. эластичная прокладка из PTFE, 2- металлическая прокладка, 3- прокладка из чистого графита
Саморегулир. уплотнение штока.

Оснащен плотно прилегающим к шару седлом, обеспечивающим большее количество циклов и превосходную герметичность. Не требует обслуживания. Все клапаны тестируются при давлении 25 бар, в течение периода, более чем 48 часов. Пожаробезопасность BS 6755, API6FA, API 607. Соединения с приводом в соотв. с ISO 5211.

Общие рекомендации по BS 5351.

ТОРЦЫ

Фланцы по UNI 2223-2229
DIN 2501 BL. 1
ANSI B16.5.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

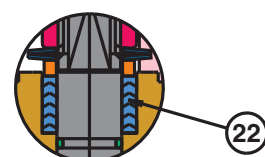
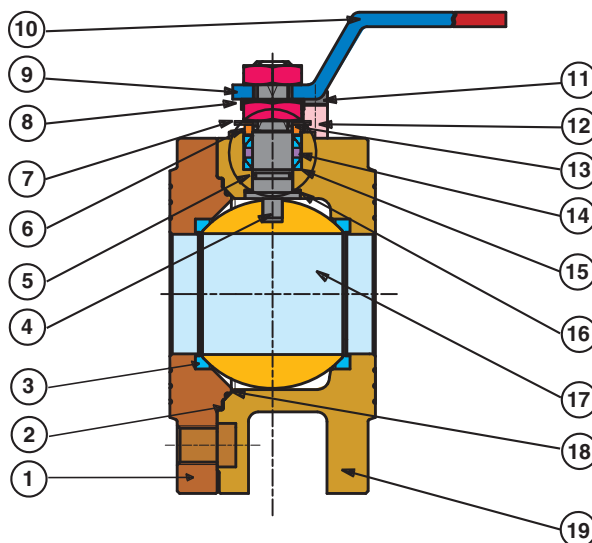
Стандартное PN 16
По запросу PN 25/PN 40
и ANSI 150.

ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГРАНИЦЫ

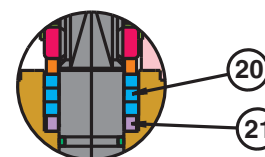
От -30°C до +180°C.

ПРИМЕНЕНИЕ

DIAMOND подходит для воздуха, газа, воды, масла, промышленного применения. Для спец. использования, см. таблицу химической стойкости.

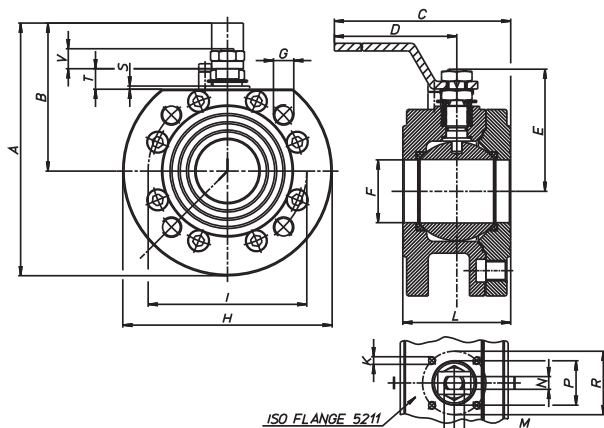


PTFE - V - RING
Вариант уплотнения штока



PURE GRAPHITE
Вариант уплотнения штока

Часть	Описание	DIAMOND нерж. сталь		DIAMOND углерод. сталь	
1	Метал кольцо	Из прутка	AISI 316 D 1.4401	A 105	
2	Наруж.неподвиж.кольцо	Из прутка	Чистый графит	Чистый графит	
3	Седло шара	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
4	Шток	Из прутка	AISI 316 D 1.4401	AISI 304 D 1.4301	
5	Уплотнит.кольцо	Зеленого или черного цвета	Фторкаучук	Фторкаучук	
6	Уплотнит шайба	Из прутка	AISI 304 D 1.4301	AISI 304 D 1.4301	
7	Тарельчатая пружина	Тянущая	AISI 301 D 1.4310	50CrV4	
8	Фиксатор гайки	Из заготовки	AISI 304 D 1.4301	AISI 304 D 1.4301	
9	Блокирующая гайка	Кованая	AISI 304 D 1.4301	A 105	
10	Рукоятка	П.В.Х. изол. красного цвета	AISI 304 D 1.4301	A 105	
11	Болт для ограничителя	Кованый	AISI 304 D 1.4301	A 105	
12	Ограничитель	Из заготовки	AISI 304 D 1.4301	A 105	
13	Контргайка штока	Кованый	AISI 304 D 1.4301	A 105	
14	Верхнее кольцо	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
15	Уплотнение штока	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
16	Упорная шайба	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
17	Шар	Кованый	AISI 316 D 1.4401	AISI 304 D 1.4301	
18	Неподвиж. прокладка	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
19	Корпус	Литье	AISI 316 D 1.4408	A 105	
20	Верхнее упл. штока	Из ленты	Чистый графит	Чистый графит	
21	Сальник	Из прутка	AISI 304 D 1.4301	AISI 304 D 1.4301	
22	Шевронная прокладка	Из прутка	Тефлон+графит	Тефлон+графит	



- 15% СТЕКЛОНАПОЛНЕННЫЙ РТФЕ
Температурные границы -30°C + 195°C
- РТФЕ+КАРБОГРАФИТ
Температурные границы -30°C + 210°C
- Цельное седло из РТФЕ до DN 100
- DN 125 до DN 200 PN 25/40
- Редуктор с ручным управлением
- Версия без смазки
- Корпус из Lf2
- За дополнительной информацией обращайтесь в нашу техническую/коммерческую службу

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Удлиненный шток для изолированных труб.

Разм.	A	B	C	D	E	F	G	H	K	I	L	M	N	P	R	S	T	V	N°	PN	ISO	вес в
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	отвер	фланцы	гр	
DN50	199	117	273	230	94,5	49,5	M16	165	M6	125	85	M16	10	35	50	2,5	16	14	4	40	F05	7980
DN65	232	239	385	333	119,5	65	M16M	185	M8	145	103	M22	14	55	70	3	19	20,5	4	16	F07	17500
DN65	232	139	385	333	119,5	65	16	185	M8	145	103	M22	14	55	70	3	19	20,5	8	40	F07	17300
DN80	249	149	394	333	129,5	78	M16	200	M8	160	122	M22	14	55	70	3	19	20,5	8	40	F07	16950
DN100	277	167	448	370	148,5	96	M16	220	M10	180	155	M27	16	70	102	3	22,2	25,3	8	16	F10	25550
DN100	284	167	448	370	148,5	96	M20	235	M10	190	155	M27	16	70	102	3	22,2	25,3	8	40	F10	39000
DN125	306	181	455	370	166,5	118	M16	250	M10	210	185	M27	16	70	102	3	22,2	25,3	8	16	F10	39820
DN125	316	181	455	370	166,5	118	M24M	270	M10M	220	185	M27	16	70	102	3	22,2	25,3	8	40	F10	61720
DN150	392	249	689	584	200	144	20	285	12	240	235	M42	26	-	125	-	4	31,5	8	16	F12	63100
DN150	399	249	702	584	200	144	M24	300	M12	250	235	M42	26	-	125	-	4	31,5	8	40	F12	74650
DN200	458	288	739	584	235	192	M20	340	M12	295	310	M42	26	-	125	-	4	27	12	16	F12	139000
DN200	476	288	739	584	235	192	M27	375	M12	320	310	M42	26	-	125	-	4	27	12	40	F12	145000

Пусковой крутящий момент в Nm

DN size	50	65	80	100	125	150	200		
PN - bar	0	35	55	75	150	240	310	600	
	16	39	59	84,5	168	300	400	800	
	25	41,5	62,5	92	180				
	40	44	67	99	195				
		Nm							

Значения в Nm могут меняться в зависимости от материала седла, температуры и от используемой жидкости. Для безопасной работы различных видов сервоуправления необхо-

димо предусматривать коэффициент безопасности = 1,5 для каждого условия. При частом срабатывании арматуры крутящий момент значительно ниже, чем пусковой.

ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ/ТЕМПЕРАТУРА

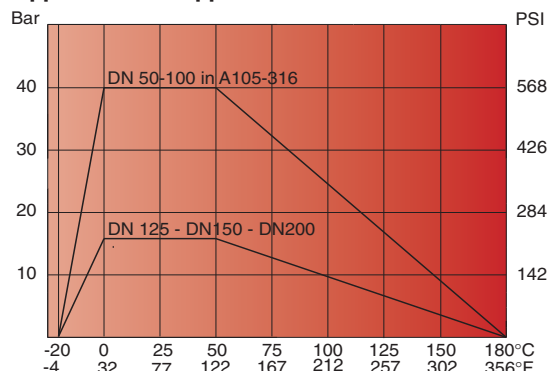
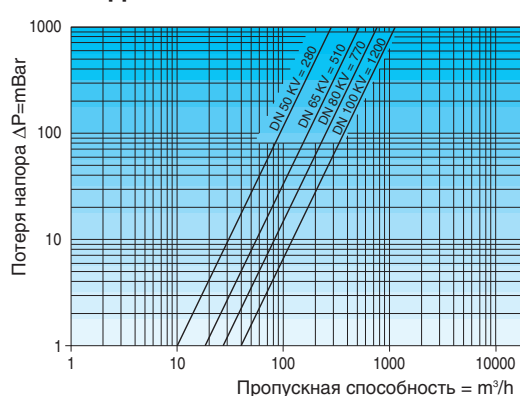


ДИАГРАММА ПОТЕРИ НАПОРА



Прочная, усовершенствованная конструкция плоских шаровых кранов из нержавеющей и углеродистой сталей - результат двадцатилетнего производственного опыта компании Enolgas. Изготовление корпуса из заготовки на современных станках с ЧПУ позволяет обеспечить высокий стандарт качества. Передовой дизайн и точная обработка клапанов гарантируют превосходную герметичность и долговечность эксплуатации.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Полный проход.
Обработка корпуса выполняется на станках с ЧПУ высокой точности, что гарантирует полное соответствие конструкторской документации. Возможность закр. поворотом на 90° без рычага. Противовыбросовый шток со сложной тройной системой уплотнения, регулируемой тарельчатыми пружинами. Оснащен плотно прилегающим к шару седлом, обеспечивающим долговечную эксплуатацию. Превосходное герметичное уплотнение. Не требует обслуживания. Все клапаны тестируются при давлении в 25 бар в течение 48 часов. Пожаробезопасность BS 6755, API6FA, API 607. Общие рекомендации по BS 5351. Соединения с приводом по ISO 5211.

ТОРЦЫ

Фланцы по UNI 2223-2229
DIN 2501 BL. 1
DIN 3202
ANSI B 16.5
ANSI B 16. 10.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

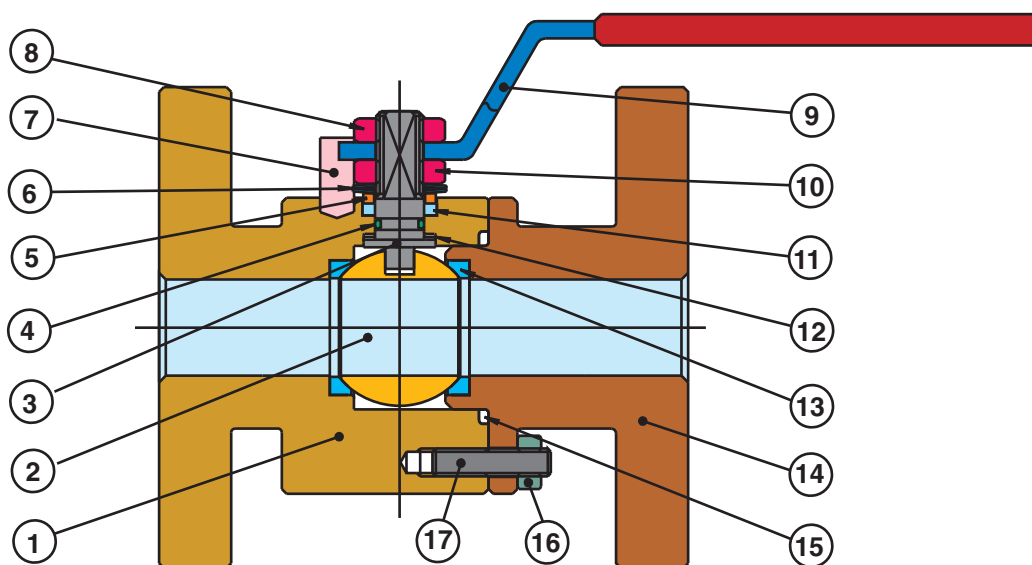
PN 16/40 и ANSI 150.

ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГРАНИЦЫ

От -30°C до +180°C.

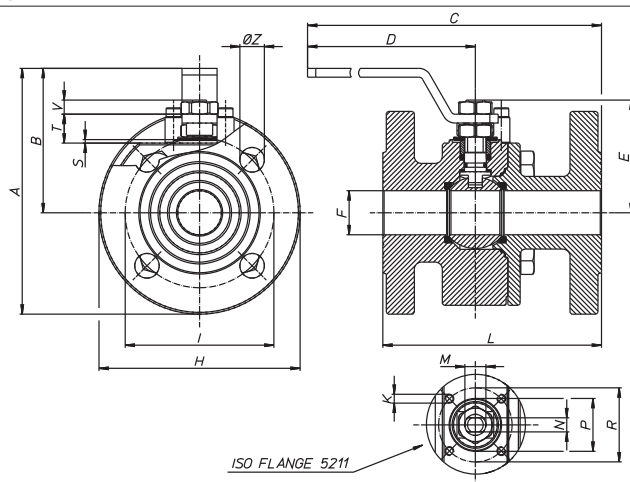
ПРИМЕНЕНИЕ

TOPAZ подходит для воздуха, газа, воды, масла, промышленного применения.



Часть	Описание	TOPAZ нерж. сталь		TOPAZ углерод. сталь	
1	Корпус	AISI 316	D 1.4401	A 105	
2	Шар	AISI 316	D 1.4401	AISI 304	D 1.4301
3	Шток	AISI 316	D 1.4401	AISI 304	D 1.4301
4	Уплотнит. кольцо	Фторкаучук		Фторкаучук	
5	Уплотнит. шайба	AISI 316	D 1.4401	AISI 304	D 1.4301
6	Тарельчатые пружины	AISI 301	D 1.4310	50CrV4	
7	Ограничитель	AISI 304	D 1.4301	Углеродистая сталь 8.8	
8	Блокирующая гайка	AISI 304	D 1.4301	A 105 Никелированная	
9	Рукоятка	A 105 Никелированная		A 105 Никелированная	
10	Контргайка штока	AISI 304	D 1.4301	A 105 Никелированная	
11	Верх. уплот. штока	Тефлон P.T.F.E.*		Тефлон P.T.F.E.*	
12	Упорная шайба	Тефлон P.T.F.E.*		Тефлон P.T.F.E.*	
13	Седло шара	Тефлон P.T.F.E.		Тефлон P.T.F.E.	
14	Фланец корпуса	AISI 316	D 1.4401	A 105	
15	Неподвиж. прокладка	Тефлон P.T.F.E.*		Тефлон P.T.F.E.*	
16	Блокирующая гайка	AISI 304	D 1.4301	A 105 Никелированная	
17	Резьбовая шпилька	A 193 B8		A 193 B7	

* Графит, для пожаробезопасности.



- 15% СТЕКЛОНАПОЛНЕННЫЙ РТРЕ Температурные границы -30°C + 195°C
- РТРЕ+КАРБОГРАФИТ Температурные границы -30°C + 210°C
- От DN 65 до DN 150 PN 25/40
- От DN 15 до DN 100 PN 16/40, DIN3202 строительная длина
- Версия без смазки
- Антистатическое устройство от DN15 до DN32
- Сертификат АТЕХ
- Корпус из LF2
- За дополнительной информацией обращайтесь в нашу техническую/коммерческую службу

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Удлиненный шток для изолированных труб.

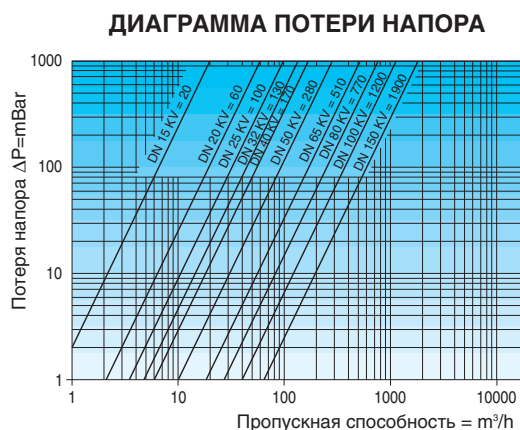
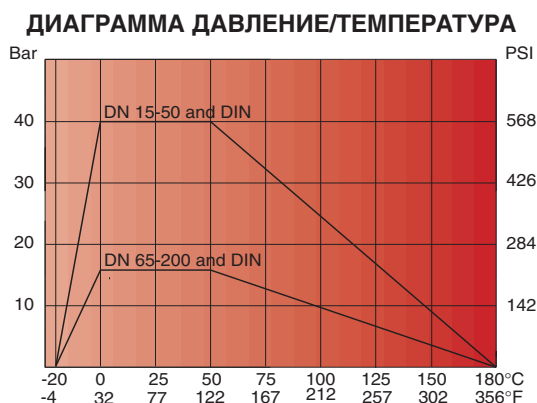
[illegible]

Пусковой крутящий момент в Nm

DN size		15	20	25	32	40	50	65	80	100
PN - bar	0	4	7	15	21	26	36	51	81	130
	16	5	8	17	23	28	39	54	86	150
	40	6	10	22	28	32	45	62	120	200
		Nm								

Значения в Nm могут меняться в зависимости от материала седла, температуры и от используемой жидкости. Для безопасной работы различных видов сервоуправления необхо-

димо предусматривать коэффициент безопасности = 1,5 для каждого условия.
При частом срабатывании арматуры крутящий момент значительно ниже, чем пусковой.



TOPAZ ANSI 300

Прочная, усовершенствованная конструкция плоских шаровых кранов из нержавеющей и углеродистой сталей - результат двадцатилетнего производственного опыта компании Enolgas. Изготовление корпуса из заготовки на современных станках с ЧПУ позволяет обеспечить высокий стандарт качества. Передовой дизайн и точная обработка клапанов гарантируют превосходную герметичность и долговечность эксплуатации.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Полный проход.
Обработка корпуса выполняется на станках с ЧПУ высокой точности, что гарантирует полное соответствие конструкторской документации. Возможность закр. поворотом на 90° без рычага. Противовыбросовый шток со сложной тройной системой уплотнения, регулируемой тарельчатыми пружинами. Оснащен плотно прилегающим к шару седлом, обеспечивающим долговечную эксплуатацию. Превосходное герметичное уплотнение. Не требует обслуживания. Все клапаны тестируются при давлении в 25 бар в течение 48 часов. Пожаробезопасность BS 6755, API6FA, API 607. Общие рекомендации по BS 5351. Соединения с приводом по ISO 5211.

ТОРЦЫ

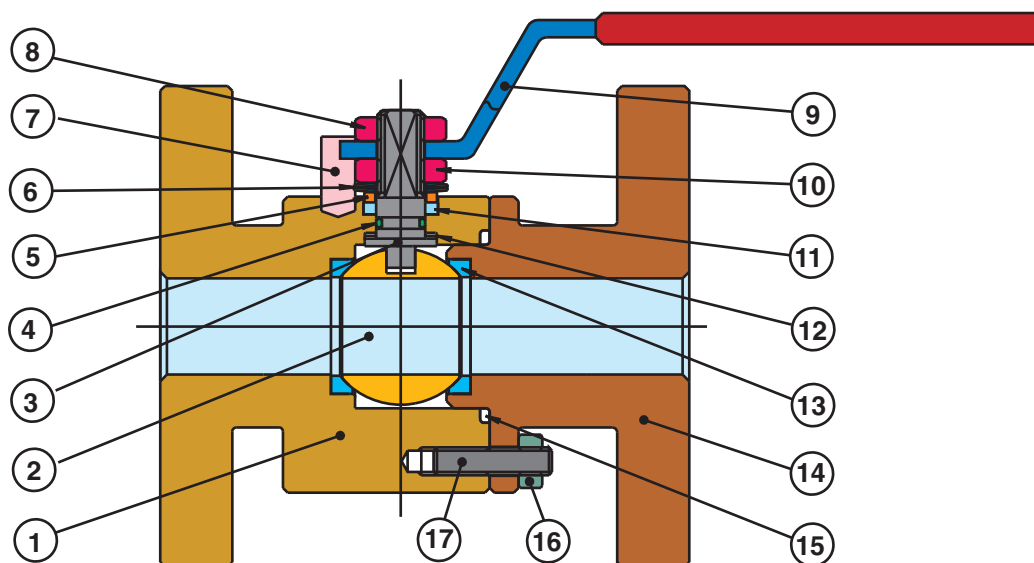
Фланцы по UNI 2223-2229
DIN 2501 BL. 1
DIN 3202
ANSI B 16.5
ANSI B 16. 10.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ
PN 16/40 и ANSI 150.

ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГРАНИЦЫ
От -30°C до +180°C.

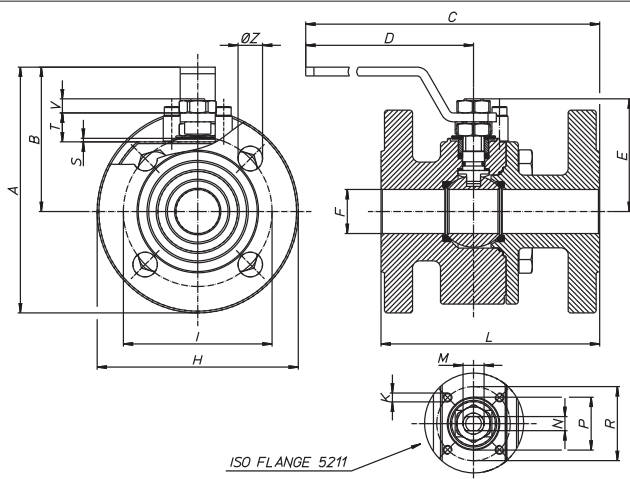
ПРИМЕНЕНИЕ

TOPAZ подходит для воздуха, газа, воды, масла, промышленного применения.



Часть	Описание	TOPAZ нерж. сталь		TOPAZ углерод. сталь	
1	Корпус	AISI 316	D 1.4401	A 105	
2	Шар	AISI 316	D 1.4401	AISI 304	D 1.4301
3	Шток	AISI 316	D 1.4401	AISI 304	D 1.4301
4	Уплотнит. кольцо	Зеленого или черного цвета Фторкаучук		Фторкаучук	
5	Уплотнит. шайба	AISI 316	D 1.4401	AISI 304	D 1.4301
6	Тарельчатые пружины	Тянутые	AISI 301	D 1.4310	50CrV4
7	Ось ограничителя	Из прутка	AISI 304	D 1.4301	Carbon steel 8.8
8	Блокирующая гайка	Кованая	AISI 304	D 1.4301	A 105 Никелированная
9	Рукоятка	П.В.Х. изол. красного цвета	A 105 Никелированная	A 105 Никелированная	
10	Контргайка штока	Кованая	AISI 304	D 1.4301	A 105 Никелированная
11	Верх уплотн. штока	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.*	Тефлон P.T.F.E.*	
12	Упорная шайба	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.*	Тефлон P.T.F.E.*	
13	Седло шара	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
14	Фланец корпуса	Из прутка	AISI 316	D 1.4401	A 105
15	Неподвиж. прокл.	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.*	Тефлон P.T.F.E.*	
16	Блокирующая шайба	Кованая	AISI 304	D 1.4301	A 105 Никелированная
17	Резьбовая шпилька	Из прутка	A 193 B8	A 193 B7	

* Графит, для пожаробезопасности.



- 15% СТЕКЛОНАПОЛНЕННЫЙ ПTFE
Температурные границы -30°C + 195°C
- ПTFE+КАРБОГРАФИТ
Температурные границы -30°C + 210°C
- Версия без смазки
- Антистатическое устройство от DN15 до DN32
- По запросу возможно исполнение с сертификатом ATEX
- Корпус из Lf2
- За дополнительной информацией обращайтесь в нашу техническую/коммерческую службу

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Удлиненный шток для изолированных труб.

[illegible]

Пусковой крутящий момент в Nm

DN size		1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
PN - bar	0	4	7	15	21	26	36	51	81	130
	16	5	8	17	23	28	39	54	86	150
	40	6	10	22	28	32	45	62	120	200
		Nm								

Значения в Nm могут меняться в зависимости от материала седла, температуры и от используемой жидкости. Для безопасной работы различных видов сервоуправления необхо-

димо предусматривать коэффициент безопасности = 1,5 для каждого условия.
При частом срабатывании арматуры крутящий момент значительно ниже, чем пусковой.

ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ/ТЕМПЕРАТУРА

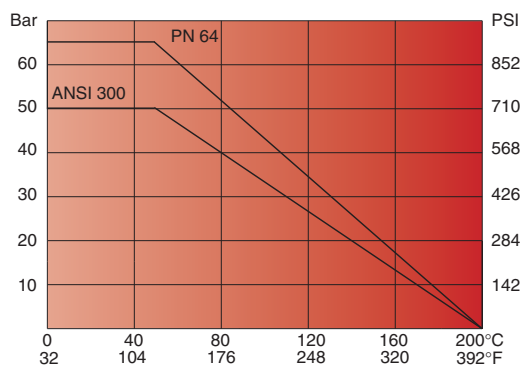
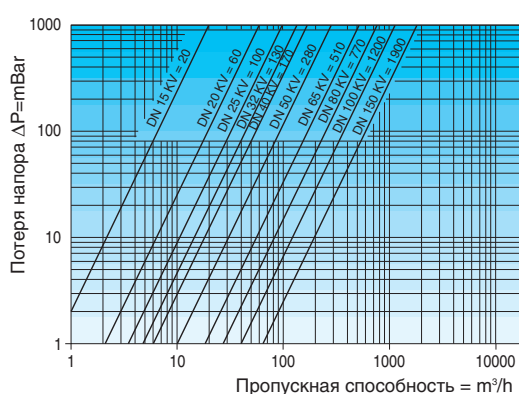


ДИАГРАММА ПОТЕРИ НАПОРА



Шаровые краны из нержавеющей стали, имеющие прочную, усовершенствованную конструкцию воплотили в себе двадцатилетний производственный опыт компании Enolgas.

Изготовление корпуса из заготовки на современных станках с ЧПУ позволяет обеспечить высокий стандарт качества. Передовой дизайн и точная обработка клапанов гарантируют превосходную герметичность и долговечность эксплуатации.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Полный проход.

Обработка корпуса выполняется на станках с ЧПУ высокой точности, что гарантирует полное соответствие конструкторской документации. Возможность закр. поворотом на 90° без рычага. Противовыбросовый шток со сложной тройной системой уплотнения, регулируемой тарельчатыми пружинами.

Оснащен плотно прилегающим к шару седлом, обеспечивающим долговечную эксплуатацию. Превосходное герметичное уплотнение.

Не требует обслуживания.

Все клапаны тестируются при давлении в 25 бар в течение 48 часов.

Пожаробезопасность BS 6755, API6FA, API 607. Общие рекомендации по BS 5351.

Соединения с приводом по ISO 5211.

ТОРЦЫ

Фланцы по UNI 2223-2229
DIN 2501 BL. 1
DIN 3202
ANSI B 16.5
ANSI B 16. 10.

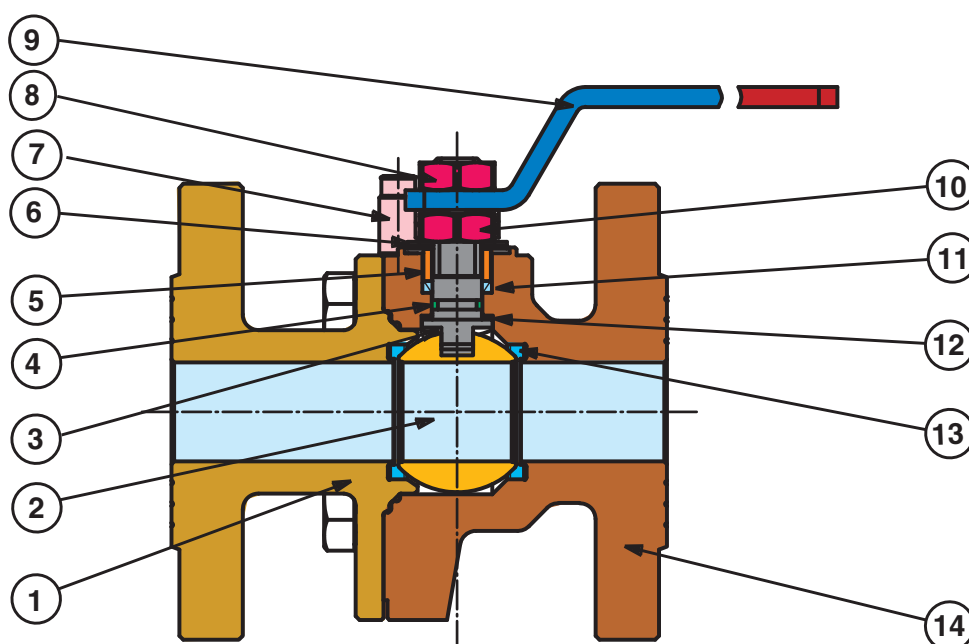
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ
PN 16/40 и ANSI 150.

ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГРАНИЦЫ

От -30°C до +180°C.

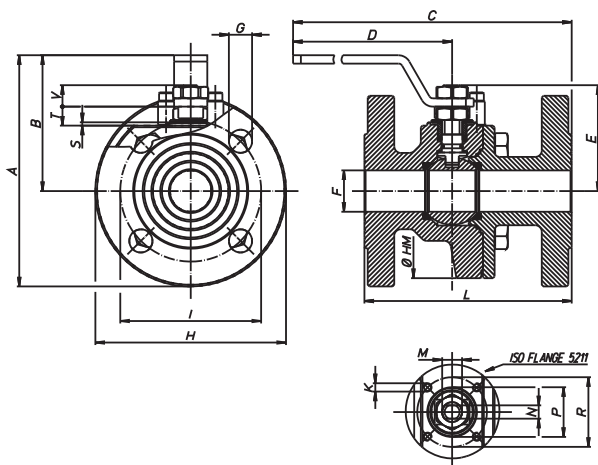
ПРИМЕНЕНИЕ

TOPAZ подходит для воздуха, газа, воды, масла, промышленного применения.



Часть	Описание	TOPAZ нерж. сталь		TOPAZ углерод. сталь	
1	Корпус	AISI 316	D 1.4401	A 105	
2	Шар	AISI 316	D 1.4401	AISI 304	D 1.4301
3	Шток	AISI 316	D 1.4401	AISI 304	D 1.4301
4	Уплотнит. кольцо	Зеленого или черного цвета Фторкаучук		Фторкаучук	
5	Уплотнит. шайба	AISI 316	D 1.4401	AISI 304	D 1.4301
6	Тарельчатые пружины	Тянутые AISI 301 D 1.4310		50CrV4	
7	Ось ограничителя	AISI 304 D 1.4301		Carbon steel 8.8	
8	Блокирующая шайба	Кованая AISI 304 D 1.4301		A 105 Никелированная	
9	Рукоятка	П.В.Х. изол. красного цвета A 105 Никелированная		A 105 Никелированная	
10	Контргайка штока	Кованая AISI 304 D 1.4301		A 105 Никелированная	
11	Верхн. уплот. штока	Из прутка Тефлон P.T.F.E.*		Тефлон P.T.F.E.*	
12	Упорная шайба	Из прутка Тефлон P.T.F.E.*		Тефлон P.T.F.E.*	
13	Седло шара	Из прутка Тефлон P.T.F.E.		Тефлон P.T.F.E.	
14	Фланец корпуса	Из прутка AISI 316 D 1.4401		A 105	

* Графит, для пожаробезопасности.



- 15% СТЕКЛОНАПОЛНЕННЫЙ PTFE
Температурные границы -30°C + 195°C
- PTFE+КАРБОГРАФИТ
Температурные границы -30°C + 210°C
- Версия без смазки
- Антистатическое устройство от DN15 до DN32
- По запросу возможно исполнение с сертификатом ATEX
- Корпус из Lf2
- За дополнительной информацией обращайтесь в нашу техническую/коммерческую службу

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
Удлиненный шток для изолированных труб.

Разм.	A	B	C	D	E	F	G	H	K	I	L	M	N	P	R	S	T	V	HM	N°	PN	ISO	вес в
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	отвер		фланцы	г/г
DN15	113,5	66	207	140	48	15	14	95	M5	65	115	M10	6	-	36	-	5	9	-	4	40	F03	3600
DN20	121,5	69	210	140	51	20	14	105	M5	75	120	M10	6	25	36	2	8	9	-	4	40	F03	4635
DN25	139,5	82	252	180	62,3	25	14	115	M5	85	125	M12	8	30	42	2	11,5	11,5	105	4	40	F04	4930
DN32	157	87	257	180	67	32	18	140	M5	100	130	M12	8	30	42	2	10	11	-	4	40	F04	8320
DN40	183	108	312	230	87,3	40	18	150	M6	110	140	M16	10	35	50	2,5	14,5	15,5	140	4	40	F05	8700
DN50	197,5	115	317	230	94,5	49,5	18	165	M6	125	150	M16	10	35	50	2,5	14,5	15,5	155	4	40	F05	12930
DN65	231	139	418	320	119,5	65	18	185	M8	145	170	M22	14	55	70	3	18,7	20,8	183	4	16	F07	19204
DN80	250	150	425	320	130	78	18	200	M8	160	180	M22	14	55	70	3	18,7	20,8	198	8	40	F07	23520
DN100	273	163	484	370	148,5	96	18	220	M10	180	190	M27	16	-	102	-	1,5	26	218	8	16	F10	30230
DN125	306	181	603	370	166,5	118	18	250	M10	210	325	M27	16	70	102	3	22	26	246	8	16	F12	56100
DN150	392	249	771	584	200	144	22	285	M12	240	350	M42	26	-	125	-	4	31,5	287	8	16	F12	85200
DN200	460	288	784	584	235	192	22	343	M12	295	400	M42	26	-	125	-	4	27	377	12	16	F12	150200

Пусковой крутящий момент в Nm

DN size		15	20	25	32	40	50	65	80	100
PN - bar	0	4	7	10	16	25	35	55	75	150
	16	4,8	8,5	11,3	19	28	39	59	84,5	168
	25	5,2	9,1	12	20,5	29,5	41,5	62,5	92	180
	40	6	10,5	13	22,5	31,5	44	67	99	195
		Nm								

Значения в Nm могут меняться в зависимости от материала седла, температуры и от используемой жидкости. Для безопасной работы различных видов сервоуправления необхо-

димо предусматривать коэффициент безопасности = 1,5 для каждого условия. При частом срабатывании арматуры крутящий момент значительно ниже, чем пусковой.

ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ/ТЕМПЕРАТУРА

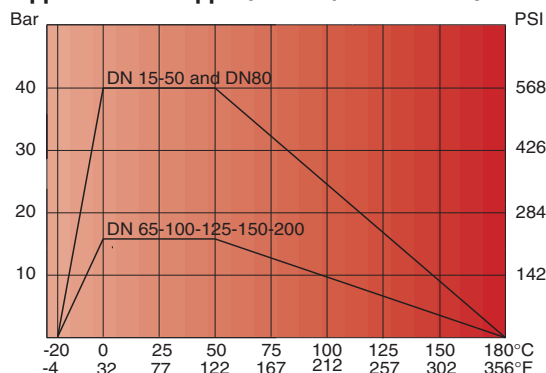
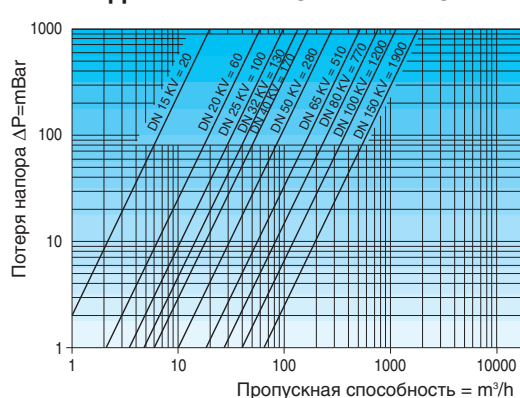


ДИАГРАММА ПОТЕРИ НАПОРА



Шаровые краны из нержавеющей стали, имеющие прочную, усовершенствованную конструкцию, воплотили в себе двадцатилетний производственный опыт компании Enolgas.

Применение точного литья корпуса и патрубков с последующей обработкой на станках ЧПУ вместо горячей штамповки позволяет поддерживать высокий стандарт качества и допустимые отклонения на постоянном уровне.

Передовой дизайн и точная обработка клапанов гарантируют превосходную герметичность и долговечность.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Полный проход.

Обработка корпуса выполняется на станках с ЧПУ высокой точности, что гарантирует полное соответствие конструкторской документации.

Возможность закр. поворотом на 90° без рычага.

Противовыбросовый шток со сложной тройной системой уплотнения.

Оснащен плотноприлегающим к шару седлом, обеспечивающим долговечную эксплуатацию.

Превосходное герметичное уплотнение. Не требует обслуживания.

Пожаробезопасность BS 6755, API6FA, API 607.

ПАТРУБКИ

Внутр. резьба в соотв. с ISO 7/1 Rp = DIN 2999NPT ANSI B 1.20.1.

Патрубок под приварку по SW ANSI B16.11

Стыковое соед. по приварку по BW ANSI B16.25 schedule 40.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

PN 105 серии 1500

PN 64 серии 800

ТЕМПЕРАТУРНЫЕ

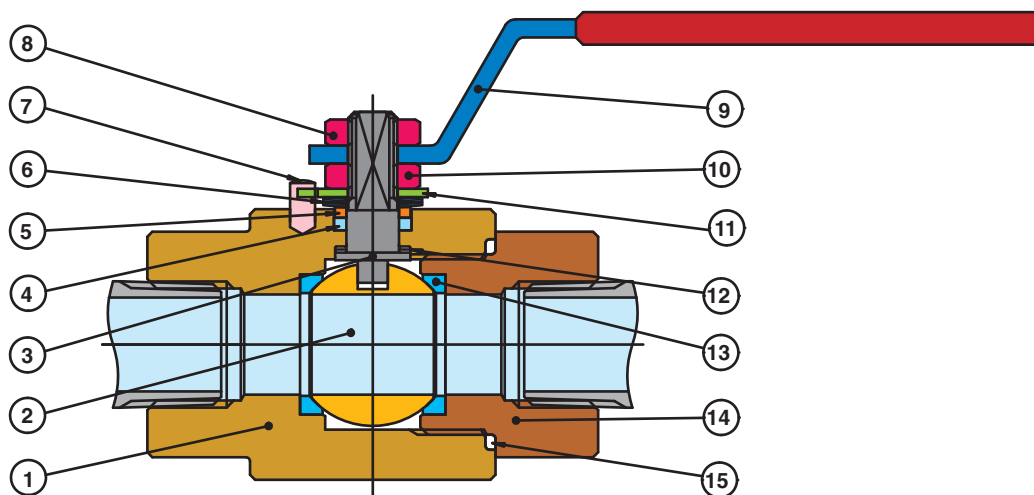
ГРАНИЦЫ

От -30°C до +150°C

ПРИМЕНЕНИЕ

CORAL подходит для высокого давления, высоких температур.

Для спец. применения см. таблицу химической стойкости.



Часть	Описание	CORAL нерж. сталь		CORAL углерод. сталь	
1	Корпус	Из прутка	AISI 316 D 1.4401	A 105	D 1.4301
2	Шар	Кованый	AISI 316 D 1.4401	AISI 304	
3	Шток	Из прутка	AISI 316 D 1.4401	AISI 304/F6	
4	Верх. уплотн. штока	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
5	Сальник	Из прутка	AISI 304 D 1.4301	A 105	
6	Тарельчатые пружины	Тянутые	AISI 301 D 1.4310	50 CrV4	
7	Стопорный штифт	Из прутка	AISI 304 D 1.4301	A 105	
8	Блокирующая гайка	Кованая	AISI 304 D 1.4301	A 105 Никелированная	
9	Рукоятка	П.В.Х. изол. красного цвета	A 105 Никелированная	A 105 Никелированная	
10	Контргайка штока	Кованая	AISI 304 D 1.4301	A 105 Никелированная	
11	Стопор	Штампованный	A 105 Никелированная	A 105 Никелированная	
12	Упорная шайба	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
13	Седло шара	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
14	Патрубок	Из прутка	AISI 316 D 1.4401	A 105	
15	Неподвижная прокладка	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ-МЕТАЛЛЫ

E G P N ОТЛИЧНО ХОРОШО ПЛОХО НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ — НЕТ ИНФОРМАЦИИ V = ТЕМПЕРАТУРА КИПЕНИЯ C = ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА Ta= КОМНАТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	КОНЦЕНТРАЦИЯ	ТЕМПЕРАТУРА °C	АISI 304 18/8/2 CF8M 1.4401-1.4408	АISI 316 18/8/2 CF8M 1.4401-1.4408	УПЛОДНСТАЯ СТАЛЬ А 105/A216WCB	ЧУГУН	ЛАТУНЬ		E G P N ОТЛИЧНО ХОРОШО ПЛОХО НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ — НЕТ ИНФОРМАЦИИ V = ТЕМПЕРАТУРА КИПЕНИЯ C = ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА Ta= КОМНАТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	КОНЦЕНТРАЦИЯ	ТЕМПЕРАТУРА °C	АISI 304 18/8/2 CF8M 1.4401-1.4408	АISI 316 18/8/2 CF8M 1.4401-1.4408	УПЛОДНСТАЯ СТАЛЬ А 105/A216WCB	ЧУГУН	ЛАТУНЬ
Ацетальдегид		Ta	E	E	P	P	—	Бария Сульфат		+20	P	G	G	G	E	
Ацетилен		+20	E	E	E	E	N	Бария Сульфат		+20	G	G	G	G	G	
Кислота уксусная	10%	+20	E	E	N	N	G	Бария Сульфат		Ta	G	G	G	P	E	
Кислота уксусная	10%	V	G	N	N	N	N	Бензальдегид		Ta	E	E	E	E	—	
Кислота уксусная	20-80%	+20	E	G	N	N	N	Кислота Бензойная		+20	G	G	G	G	G	
Кислота уксусная	80%	V	G	G	N	N	N	Бензол		C	G	G	G	G	E	
Кислота уксусная (пары)	30%	C	P	P	N	N	N	Бура		+20	E	E	G	G	E	
Ангедрид уксусный		V	G	G	P	P	P	Кислота Борная	5%	C	G	G	N	N	G	
Эфир сложный уксусный	концентрир	+20	E	E	G	G	—	Вода морская		Ta	G	G	P	P	G	
Растворители уксусные		Ta	E	E	E	G	—	Бром		+20	N	N	N	N	N	
Ацетон		V	E	E	G	G	E	Бутадиен		Ta	E	E	—	E	E	
Кислота Крезилловая		+20	E	E	G	G	G	Бутан		Ta	E	E	E	E	E	
Кислота Фторсиликатная		Ta	P	P	N	N	G	Кислота Масляная	5%	+70	G	G	P	P	N	
Акрилонитрильный		Ta	E	E	E	E	—	Спирт Бутиловый		Ta	E	E	E	G	E	
Спирт Диацетоновый		Ta	E	E	E	E	—	Бутилен		Ta	E	E	E	E	—	
Alum	10%	V	G	G	N	N	G	Бутилацетат		+20	G	G	E	E	—	
Alum	насыщен.	V	P	G	N	N	—	Кальция Бисульфит		+20	P	G	N	N	G	
Алюминия Хлорид	25%	+20	N	P	N	N	N	Кальция Бисульфит		+20	P	G	N	N	G	
Алюминия (Хлорид)	25%	+20	N	P	N	N	—	Кальция Карбонат		+20	G	G	G	G	E	
Алюминия (Хлорид)	25%	V	N	N	N	N	—	Кальция Карбонат		+20	G	G	G	G	E	
Алюминия (Фторид)	5%	+20	N	P	N	N	—	Кальция Хлорид		+20	P	G	P	P	N	
Алюминия Сульфат		+20	G	G	N	N	—	Кальция Хлорид	разбавл.	+20	P	G	P	P	N	
Алюминия Сульфат		V	P	G	N	N	—	Кальция Хлорид	концентрир.	+20	N	P	P	P	N	
Алюминия Сульфат		Ta	G	E	P	P	P	Кальция Хлорид	концентрир.	V	N	N	N	N	N	
Аммины		+20	E	E	E	E	—	Кальция Гидроксид	5%	+20	G	G	G	G	G	
Аммиак	концентрир	+20	E	E	E	G	E	Кальция Гидроксид	10%	V	G	G	N	N	G	
Аммиак	асquarosa	Ta	E	E	E	E	N	Кальция Гидроксид	50%	V	N	G	N	N	G	
Аммиак	газообразн	C	N	N	P	P	—	Кальция Гипохлорит	2%	+20	P	P	N	N	N	
Аммония Гидроарбонат		Ta	G	G	P	P	—	Кальция Гидроксид		Ta	E	E	E	E	—	
Аммония Карбонат		+20	G	G	G	G	—	Кальция Гидроксид		+20	G	G	G	G	G	
Аммония Карбонат		Ta	G	G	G	G	—	Кальция Гипохлорит		+20	P	P	N	N	N	
Аммония Хлорид	10%	+20	G	G	P	P	N	Кальция Сульфат		Ta	G	G	P	P	E	
Аммония Хлорид	10%	+20	G	G	P	P	—	Кальция Сульфат	насыщен.	+20	G	G	G	G	—	
Аммония Хлорид	10%	V	P	G	N	N	—	Кислота Угольная		V	G	G	P	P	—	
Аммония Дисульфат		+20	E	E	P	P	—	Кислота Угольная	насыщен.	+20	G	G	N	N	—	
Аммония Гидроксид		C	E	E	G	G	—	Газ Углекислый		Ta	E	E	E	E	E	
Аммония Гидроксид	концентрир	Ta	E	E	G	G	—	Сероуглерод		+20	G	G	G	G	G	
Аммония Гидроксид		C	E	E	G	G	N	Сероуглерод		Ta	G	G	G	N	E	
Аммония Монофосфат		+20	E	E	N	N	—	Угарный газ		V	E	E	E	E	—	
Аммония Монофосфат		+20	E	E	N	N	—	Углерод Четыреххлористый		+20	G	G	G	G	P	
Аммония Нитрат		+20	G	G	G	G	—	Углерод Четыреххлористый		V	P	P	N	N	P	
Аммония Нитрат	насыщен.	V	G	G	P	P	—	Углерод Четыреххлористый	сухой	Ta	E	E	G	G	P	
Аммония Нитрат		+20	G	G	G	G	N	Углерод Четыреххлористый	влажный	Ta	G	G	N	N	N	
Аммония Персульфат	5%	+20	G	G	N	N	—	Сода Каустическая	5%	+20	G	G	G	G	—	
Аммония Фосфат		Ta	G	G	N	N	—	Сода Каустическая	20%	V	E	E	G	G	—	
Аммония Сульфат	5%	+20	P	G	P	P	—	Сода Каустическая	50%	V	G	G	P	P	—	
Аммония Сульфат	10%	V	N	P	N	N	—	Сода Каустическая	75%	V	P	P	N	N	—	
Аммония Сульфат	насыщен.	V	N	P	N	N	—	Хлорированные Раств-ли	сух.	Ta	G	G	P	P	—	
Аммония Сульфат		+20	P	G	P	P	N	Кислота Хлоруксусная		+20	N	N	N	N	N	
Аммония Трисульфат		+20	G	E	G	G	—	Хлорбензол	концентрир.	+20	E	E	E	E	—	
Амилацетат		+20	G	G	G	G	—	Хлороформ		+20	E	E	E	E	E	
Амилацетат		Ta	G	G	P	P	G	Кислота Хлористая		+20	N	N	N	N	N	
Амиловый Спирт	концентрир	+20	E	E	N	N	E	Кислота Хлорсульфоновая	10%	+20	P	G	N	N	P	
Анилин	3%	+20	E	E	G	G	P	Кислота Хлорсульфоновая	концентрир.	+20	G	G	N	N	P	
Анилин	концентрир	+20	G	G	G	G	P	Кислота Хромовая	5%	+20	G	G	G	G	N	
Анилин (краситель)		Ta	E	E	P	P	P	Кислота Хлоровая	50% com.	V	N	N	N	N	N	
Животный Жир		Ta	E	E	E	E	—	Кислота Лимонная	5%	+20	E	E	E	N	P	
Сурьмы трихлорид		+20	N	N	N	N	—	Кислота Лимонная	15%	V	G	G	N	N	P	
Сурьмы трихлорид		Ta	N	N	N	N	—	Кислота Лимонная	концентрир.	V	N	G	N	N	P	
Яблочный сок		Ta	G	G	N	N	N	Канифоль		Ta	E	E	E	N	—	
Битум		Ta	E	E	G	G	E	Газ Коксовый		Ta	E	E	E	G	—	
Бария Хлорид	насыщен.	+20	P	G	P	P	P	Меди Ацетат		Ta	E	E	N	N	—	
Бария Хлорид	водн. раст.	C	N	P	N	N	P	Меди Ацетат	насыщен.	+20	G	G	N	N	—	
Бария Карбонат		Ta	G	G	G	G	E	Меди Хлорид	19%	+20	P	G	P	G	N	
Бария Хлорид	5%	+20	G	G	P	P	N	Меди Хлорид	1%	+20	P	G	N	N	—	
Бария Гидроксид		Ta	G	G	P	P	G	Меди Хлорид	5%	V	N	N	N	N	—	

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ - МЕТАЛЛЫ

E G P N ОТЛИЧНО ХОРОШО ПЛОХО НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ — В С Ta = НЕТ ИНФОРМАЦИИ В = ТЕМПЕРАТУРА КИПЕНИЯ С = ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА Ta= КОМНАТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	КОНЦЕНТРАЦИЯ	ТЕМПЕРАТУРА °C	AISI 304 18/8/2 CF8M 1.4401-1.4408	AISI 316 18/8/2 CF8M 1.4401-1.4408	УЛТЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ A 105/A216WCB	ЧУГУН	ЛАТУНЬ		E G P N ОТЛИЧНО ХОРОШО ПЛОХО НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ — В С Ta = НЕТ ИНФОРМАЦИИ В = ТЕМПЕРАТУРА КИПЕНИЯ С = ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА Ta= КОМНАТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	КОНЦЕНТРАЦИЯ	ТЕМПЕРАТУРА °C	AISI 304 18/8/2 CF8M 1.4401-1.4408	AISI 316 18/8/2 CF8M 1.4401-1.4408	УЛТЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ A 105/A216WCB	ЧУГУН	ЛАТУНЬ	
Меди Нитрат	5%	+20	E	E	N	N	P		Кислота Плавиковая	концентрир.	+20	N	N	N	N	N	
Меди Нитрат	5%	220	E	E	N	N	—		Кислота Плавиковая	сухой	+20	P	P	P	P	N	N
Меди Нитрат	50%	C	G	E	N	N	—		Кислота Плавиковая	влажн	+20	N	N	N	N	N	N
Меди Сульфат		+20	G	G	N	N	—		Кислота Плавиковая		+20	N	N	N	N	N	—
Меди Сульфат	насыщен.	B	G	G	N	N	N	N	Водород Газ	холод	Ta	E	E	G	G	—	
Меди Сульфат		+20	G	G	N	N	N	N	Водорода Двуокись		+20	E	E	N	N	N	N
Креозот		C	G	G	G	G	—		Водорода Двуокись		B	G	G	N	N	N	N
Креозот Масло		Ta	G	G	G	G	E		Газ Светильный		Ta	E	E	E	E	—	
Циклогексан		Ta	E	E	F	E	—		Типографская краска		Ta	E	E	N	N	—	
Дихлорэтан		B	G	G	N	N	—		Йод	сухой	+20	N	N	P	N	—	
Диэтиламин		Ta	E	E	F	E	—		Йод	влажн	+20	N	N	N	N	—	
Эфир Диэтиловый		+20	E	E	E	G	—		Иодоформ		+20	E	E	N	N	—	
Вода Дистиллированная		Ta	E	E	P	P	E		Изооктан		Ta	E	E	E	E	—	
Соль Английская		Ta	G	G	P	P	—		Эфир Изопропиловый		Ta	E	E	E	G	—	
Этан		Ta	G	G	G	G	E		Спирт Изопропиловый		Ta	G	G	G	G		
Этилакрилат		Ta	E	E	P	P	—		Соки		B	G	E	N	N	N	
Спирт Этиловый		B	G	G	G	G	E		Кетон		Ta	E	E	E	E	—	
Этилацетат		Ta	G	G	G	G	E		Керосин		Ta	E	E	G	G	—	
Этилхлорид	сухой	+20	E	E	E	E	—		Кислота Молочная	1%	B	G	G	N	N	P	
Этилхлорид		+20	E	E	E	E	G		Кислота Молочная	5%	+70	G	G	N	N	P	
Этиленгликоль		+20	E	E	E	E	G		Кислота Молочная	5-10%	B	N	G	N	N	P	
Этиленоксид		Ta	G	G	G	G	E		Кислота Молочная	10-10%	+20	G	E	N	N	P	
Кислота Жирная		B	G	G	P	P	N		Кислота Молочная	10%	+70	P	G	N	N	P	
Соль Железная	1%	+20	N	P	N	N	N		Кислота Молочная	концентрир.	B	N	P	N	N	P	
Соль Железная	5%	+20	N	N	N	N	N		Кислота Молочная		B	N	N	N	N	P	
Соль Азотножелезная		Ta	P	P	N	N	N		Латекс		+20	E	E	N	N	—	
Соль Азотножелезная	5%	+20	G	G	N	N	N		Латекс Эмульсия		Ta	E	E	G	G	—	
Железа Сульфат		+20	G	E	N	N	N		Свинца Ацетат		+20	G	G	N	N	—	
Железа Сульфат	5%	B	G	G	N	N	N		Свинца Ацетат		Ta	G	G	N	N	—	
Железа Дихлорид		Ta	N	N	N	N	N		Лимонный Сок		Ta	G	G	N	N	N	N
Железа Гептагидрат Сульфата	насыщен.	+20	G	G	N	N	N		Кислота Линолевая		Ta	E	E	G	G	—	
Железа Гептагидрат Сульфата	10%	+20	G	G	N	N	N		Масло Льняное		Ta	G	G	E	E	G	
Удобрения		Ta	G	G	G	G	—		Газ сжиженный (LPG)		Ta	G	G	G	G	—	
Рыбий Жир		Ta	E	E	G	G	—		Литий	+150	E	E	G	G	—		
Фтор	сухой	+20	G	G	N	N	—		Масло Смазочное		Ta	E	E	E	E	—	
Формальдегид		Cold	E	E	E	G	P		Щелок		B	G	G	N	N	N	N
Формальдегид		Hot	P	P	N	N	P		Лизол		+20	P	P	N	N	—	
Кислота Муравьиная	5-50%	+20	G	G	N	N	N	N	Магния Хлорид	5%	+20	G	G	N	N	N	N
Кислота Муравьиная	10-50%	B	N	N	N	N	N	N	Магния Хлорид	5%	C	N	N	N	N	N	N
Кислота Муравьиная	100%	+20	P	P	N	N	N	N	Магния Хлорид	10-30%	+20	P	G	N	N	N	N
Кислота Муравьиная	100%	B	N	N	N	N	N	N	Магния Хлорид	насыщен.	+20	P	G	N	N	N	N
Фреон	сухой	Ta	E	E	E	E	E	E	Магния Хлорид	5%	+20	G	G	N	N	N	N
Фреон	влажн	Ta	P	P	P	P	P	E	Магния Дисульфид		Ta	E	E	G	G	—	
Горючее		Ta	E	E	G	G	E	E	Магния Гидроксид		C	E	E	G	G	G	G
Фурфуральдегид		+20	G	G	G	G	E	E	Магния Оксид		+20	G	G	G	G	—	
Кислота Галловая	5%	+70	G	G	G	N	N	—	Магния Сульфат		+20	G	G	G	G	P	
Газа Хлорат	сухой	+20	N	P	G	G	—		Магния Сульфат		+20	G	G	G	G	P	
Газа Хлорат	влажный	+100	N	N	N	N	—		Кислота Малениновая		Ta	G	G	G	G	—	
Газообразный Метилхлорид		+20	G	G	N	N	—		Кислота Яблочная		C	G	G	N	N	—	
Желатин		Ta	E	E	E	N	N	G	Ртуть	+150	P	P	P	G	G	N	N
Клей		Ta	G	G	E	E	—		Ртуть	+500	N	N	N	N	N	N	N
Глюкоза		Ta	G	G	G	G	E	E	Ртуть Двухлористая(Сулема)	2%	+20	N	N	N	N	N	N
Глицерин		+20	E	E	E	E	E	E	Ртути Цианид		+20	G	G	N	N	N	N
Гликол		Ta	G	G	G	G	—		Ртути Цианид		+20	G	G	N	N	—	
Гептан		Ta	E	E	G	G	—		Ртути Хлорид		Ta	N	P	N	N	—	
Гексан		Ta	G	G	G	G	—		Метан		Ta	G	G	G	G	E	E
Гексанол		Ta	E	E	E	E	—		Метил Ацетат		Ta	E	E	G	G	—	
Масло Гидравлическое		Ta	E	E	E	E	—		Спирт Метиловый		B	P	G	G	G	E	E
Кислота Йодистоводород	разбавл.	+20	N	N	N	N	—		Метилацетон		Ta	E	E	G	G	—	
Углеводороды		+20	E	E	E	E	E	E	Метиламин		Ta	E	E	G	G	—	
Кислота Бромводородная		+20	N	N	N	N	N	N	Метил Хлорид	+20	G	G	N	N	N	G	G
Кислота Бромводородная		+20	G	G	P	P	—		Метилен Хлорид		Ta	E	E	G	G	G	G
Кислота Бромводородная	1%	+20	N	P	N	N	N	N	Метил Формат		Ta	G	G	P	P	—	
Кислота Бромводородная	1%	B	N	N	N	N	N	N	Молоко	+20	E	E	E	N	N	G	G
Кислота Бромводородная	5%	+20	N	N	N	N	N	N	Нефть сырая	+20	G	G	G	G	G	G	G
Кислота Бромводородная		+20	N	N	N	N	N	N	Масло минеральное		Ta	E	E	G	G	E	E

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ-МЕТАЛЛЫ

E G P N ОТЛИЧНО ХОРОШО ПЛОХО НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ — =НЕТ ИНФОРМАЦИИ В = ТЕМПЕРАТУРА КИПЕНИЯ С = ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА Та= КОМНАТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	КОНЦЕНТРАЦИЯ	ТЕМПЕРАТУРА °C	АISI 304 18/8/2 CF8M 1.4401-1.4408	АISI 316 18/8/2 CF8M 1.4401-1.4408	УПЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ А 105/A216WCB	ЧУГУН	ЛАТУНЬ
Вода минеральная		Та	G	G	P	P	G
Смесь Кислота-Скипидар		+20	N	N	N	N	N
Кислота Соляная		+20	N	P	N	N	N
Нафталин		Та	G	G	E	E	—
Газ Природный		Та	E	E	G	G	E
Неон		+20	G	G	G	G	—
Никеля Хлорид		+20	P	G	N	N	P
Никеля Хлорид		+20	P	G	N	N	P
Никеля Сульфат		С	P	G	N	N	P
Никеля Сульфат		Та	P	G	N	N	P
Никеля Нитрат		С	G	G	N	N	—
Кислота Никотиновая		Та	E	E	G	G	—
Кислота Азотная	5-50%	+20	E	E	N	N	N
Кислота Азотная	10-50%	В	G	P	N	N	N
Кислота Азотная	85%	+20	G	G	G	G	N
Кислота Азотная	85%	С	G	P	N	N	N
Кислота Азотная	концентрир.	+20	G	G	G	G	N
Кислота Азотная	концентрир.	В	P	P	N	N	N
Кислота Азотная	безводный	Та	E	E	E	E	N
Нитробензол		Та	G	G	G	G	—
Азот		Та	E	E	E	E	E
Кислота Азотистая	5%	+20	G	G	N	N	—
Газы Азотистые		Та	E	E	G	G	—
Азота Закись		Та	G	G	G	G	—
Масло		Та	E	E	G	G	G
Кислота Олеиновая	сырая	+20	G	G	P	P	—
Олеум		Та	G	G	G	G	—
Масло Оливковое		Та	E	E	G	G	P
Кислота Щавелевая	5%	С	P	P	N	N	—
Кислота Щавелевая	10%	+20	G	G	P	P	—
Кислота Щавелевая		В	N	N	N	N	—
Кислота Щавелевая	насыщен	+20	G	G	P	P	—
Кислота Щавелевая	насыщен	В	N	N	N	N	—
Кислород	холод		E	E	G	G	E
Кислород		+250	G	G	G	G	—
Озон	сухой	Та	E	E	P	P	—
Озон	влажный	Та	E	E	E	E	—
Краска Лак		Та	E	E	P	P	—
Масло Пальмовое		Та	G	G	P	P	—
Кислота Пальмитиновая		+20	G	G	P	P	P
Параформальдегид		Та	G	G	G	G	—
Воск Парафиновый		Та	E	E	E	E	E
Пентан		Та	E	E	G	G	—
Перхлорэтилен		Та	E	E	G	G	P
Перекись		Та	G	G	N	N	N
Бензин		Та	E	E	E	E	E
Бензин(Неочищенный)		+20	E	E	P	P	E
Кислота Карболовая (Фенол)		В	G	G	P	P	—
Кислота Фосфорная	С.Р 1%	+20	G	G	N	N	N
Кислота Фосфорная	5%	+20	G	G	N	N	N
Кислота Фосфорная	10%	+20	P	G	N	N	N
Кислота Фосфорная	20-45%	В	N	P	N	N	N
Кислота Фосфорная	45-85%	+20	N	G	N	N	N
Кислота Фосфорная	85%	В	N	N	N	N	N
Кислота Фталевая		Та	G	G	P	P	—
Фталевый Ангидрид			E	E	P	P	—
Кислота Пикриновая	водн.раст.	+20	E	E	P	P	N
Калия Бихромат		+20	G	G	P	P	—
Калия Бисульфит		Та	G	G	N	N	—
Калия Бромид		+20	P	G	N	N	—
Калия Бромид		+20	P	G	N	N	—
Калия Карбонат	1%	+20	E	G	G	G	P
Калия Карбонат	1%	+20	G	G	G	G	—
Калия Хлорат		+20	G	G	G	G	—
Калия Хлорид	1-5%	+20	P	G	N	N	P
Калия Хлорат		+20	G	G	G	G	N

E G P N ОТЛИЧНО ХОРОШО ПЛОХО НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ — =НЕТ ИНФОРМАЦИИ В = ТЕМПЕРАТУРА КИПЕНИЯ С = ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА Та= КОМНАТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	КОНЦЕНТРАЦИЯ	ТЕМПЕРАТУРА °C	АISI 304 18/8/2 CF8M 1.4401-1.4408	АISI 316 18/8/2 CF8M 1.4401-1.4408	УПЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ А 105/A216WCB	ЧУГУН	ЛАТУНЬ
Калия Хлорид	1-5%	+20	P	G	N	N	N
Калия Хлорид	1-5%	В	N	N	N	N	N
Калия Цианид		+20	G	G	G	G	N
Калия Цианид		+20	G	G	G	G	N
Калия Дихромат		+20	G	G	P	P	N
Калия Дифосфат		Та	E	E	E	E	—
Калия Disulphine	насыщен.	+20	G	G	P	P	G
Калия Феррицианид		Та	G	G	P	P	N
Калия Феррицианид	5%	+20	G	G	P	P	N
Калия Гидроксид	5%	+20	G	G	G	G	N
Калия Гипохлорит		+20	N	P	N	N	—
Калия Цодид	2%	Та	G	G	P	P	—
Калия Нитрат	1-5%	+20	G	G	G	G	G
Калия Нитрат	1-5%	С	G	G	G	G	—
Калия Перманганат		+20	E	E	E	E	—
Калия Перманганат		+20	E	E	E	E	—
Калия Сульфат	1-5%	+20	G	G	G	G	G
Калия Сульфат	насыщен.	+20	G	G	P	P	—
Калия Сульфат		+20	G	G	G	G	G
Калия Сульфат		Та	E	E	G	E	G
Пропан		Та	G	G	G	G	E
Пропанол		Та	E	E	G	G	—
Пропилен Гликоль		Та	G	G	G	G	—
Кислота Пропионовая		+20	G	G	N	N	—
Кислота Синильная		+20	G	G	P	P	—
Кислота Пирогалловая		+20	G	G	G	G	—
Уксус Древесный		+20	E	E	N	N	—
Хинин Бисульфат		+20	G	G	N	N	—
Резины	сухой	Та	E	E	P	P	—
Соль Аммиачная		+20	G	G	P	P	—
Кислота Салициловая		+20	G	G	N	N	—
Вода Морская		+20	G	G	N	N	P
Шеллак		Та	E	E	E	E	—
Серебра Бромид		+20	P	G	N	N	—
Серебра Хлорид		+20	N	N	N	N	—
Серебра Нитрат		+20	G	G	N	N	—
Серебра Нитрат		+20	G	G	N	N	N
Шлам		Та	E	E	G	G	—
Мыло		+20	G	G	G	G	G
Натрия Ацетат	влажный	+20	G	G	P	P	—
Натрия Ацетат		Та	G	G	P	P	—
Натрия Бикарбонат (двууглекислый)		+20	G	G	P	P	P
Натрия Бикарбонат		+20	G	G	P	P	P
Натрия Бисульфит		Та	E	E	N	N	G
Натрия Borate		Та	G	G	P	P	—
Натрия Бромид		Та	G	G	P	N	—
Натрия Карбонат	5%	+70	G	G	G	G	—
Натрия Карбонат		+20	G	G	G	G	N
Натрия Хлорат	10%	+20	G	G	P	P	—
Натрия Хлорид	20%	+20	G	G	P	P	—
Натрия Хлорид	насыщен.	В	P	G	N	N	—
Натрия Хлорат		+20	G	G	P	P	N
Натрия Хлорид	5%	+20	G	G	P	P	P
Натрия Цианид		+20	G	G	G	G	N
Натрия Цианид		+20	G	G	G	G	—
Натрия Дисульфат		+20	G	G	N	N	G
Натрия Дисульфат		+20	G	G	N	N	—
Натрия Дисульфит		+20	G	G	G	G	G
Натрия Дисульфит		С	G	G	P	P	G
Натрия Фторид		Та	G	G	N	N	—
Натрия Фторид	5%	+20	G	G	N	N	—
Натрия Гидроксид		+20	E	E	E	E	—
Натрия Гипохлорит		Та	P	P	N	N	N
Натрия Гипохлорит		+20	G	G	N	N	N
Натрия Гипохлорат	5%	+20	N	P	N	N	N
Натрия Гипосульфит		+20	G	G	N	N	N

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ - МЕТАЛЛЫ

E G P N ОТЛИЧНО ХОРОШО ПЛОХО НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ		КОНЦЕНТРАЦИЯ	ТЕМПЕРАТУРА °C	АISI 304 18/8/2 CF8M 1.4401-1.4408	АISI 316 18/8/2 CF8M 1.4401-1.4408	УПЛОТД. СТАЛЬ А 105/A216WCB	ЛИТЬЕ	ЛАТУНЬ		E G P N ОТЛИЧНО ХОРОШО ПЛОХО НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ		КОНЦЕНТРАЦИЯ	ТЕМПЕРАТУРА°C	АISI 304 18/8/2 CF8M 1.4401-1.4408	АISI 316 18/8/2 CF8M 1.4401-1.4408	УПЛОТД. СТАЛЬ А 105/A216WCB	ЛИТЬЕ	ЛАТУНЬ
— =НЕТ ИНФОРМАЦИИ В = ТЕМПЕРАТУРА КИПЕНИЯ С = ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА Та= КОМНАТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА										— =НЕТ ИНФОРМАЦИИ В = ТЕМПЕРАТУРА КИПЕНИЯ С = ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА Та= КОМНАТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА								
Натрия Метафосфат	холодн.		Та	E	E	G	G	N		Лак	dry		+20	E	E	P	P	E
Натрия Метасиликат			С	E	E	P	P	—		Лак			С	G	G	N	N	E
Натрия Нитрат			+20	E	E	G	G	—		Вазелин			Та	G	G	P	P	—
Натрия Нитрат			Та	G	G	G	G	P		Уксус (пары)			Та	G	G	N	N	—
Натрия Перборат			Та	G	G	G	G	—		Вискоза			Та	G	G	G	G	—
Натрия Пероксид			Та	G	G	P	P	P		Сточные Воды			+20	G	G	P	P	—
Натрия Фосфат			Та	G	G	P	P	—		Воск			Та	E	E	E	E	—
Натрия Силикат			Та	G	G	G	G	G		Эмульсии воска			Та	E	E	E	E	—
Натрия Силикат			С	G	G	P	P	G		Ксилол			Та	E	E	G	G	—
Натрия Силикат			Та	G	G	G	G	—		Цинка Хлорид			+20	P	G	N	N	—
Натрия Сульфат	насыщен.		+20	P	G	G	G	G	Цинка Хлорид	5%	В	N	P	N	N	—		
Натрия Сульфат			+20	P	G	G	G	G	Цинка Хлорид	5%	В	N	P	N	N	—		
Натрия Сульфит			10%	+65	P	G	G	G	G	Цинка Хлорид	5%	Та	P	G	N	P	N	
Натрия Сульфит			10%	В	P	G	N	N	G	Цинка Гидроскльфит	5%	Та	E	E	E	E	—	
Натрия Сульфит			насыщен.	+20	G	G	G	G	G	Цинка Сульфат	+20	G	E	G	G	G	G	
Натрия Трисульфат			20%	+20	G	G	N	N	—	Цинка Сульфат	В	P	G	N	N	G		
Натрия Тиосульфат			Та	E	E	G	G	—	Цинка Сульфат	Та	G	G	N	N	N			
Мягкая/пресная вода			Та	E	E	P	P	G										
Растворитель			Та	E	E	G	G	E										
Спирт Уксусный			5% 5% 5% saturated		+20	E	E	N	N	—								
Starci	Та	G			G	P	P	—										
Олова Тетрахлорид	+20	N			P	N	N	—										
Олова Тетрахлорид	В	N			N	N	N	—										
Олова Тетрахлорид	+20	N			P	N	N	—										
Олова Дихлорид	+20	N			P	N	N	—										
Кислота Стеариновая	+20	G			E	P	P	P										
Стронция Нитрат	+20	E			E	N	N	—										
Стирол	Та	E			E	E	E	—										
Мыльный раствор (Стеарат)	Та	E			E	E	G	—										
Сладкие соки (в общем	обезвож и сжик жидик и сжик обезвожен обезвожен сжик 5% 5% 10% 10% 50% 50% концентрир. концентрир. дымящая		+70	G	G	N	N	N										
Сера			+230	G	G	G	G	N										
Сера			+230	P	G	N	N	N										
Серы Ангидрид			Та	E	E	G	G	G										
Киислота Серная			+20	E	E	E	E	—										
Кислота Серная			+20	P	G	P	P	—										
Кислота Серная			+20	P	G	N	N	N										
Кислота Серная			5%	В	N	P	N	N	N									
Кислота Серная			5%	В	N	P	N	N	N									
Кислота Серная			10%	+20	N	P	N	N	N									
Кислота Серная	10%	В	N	N	N	N	N											
Кислота Серная	50%	+20	N	N	N	N	N											
Кислота Серная	50%	В	N	N	N	N	N											
Кислота Серная	концентрир.	+20	G	G	G	G	N											
Кислота Серная	концентрир.	В	N	N	N	N	N											
Кислота Серная	дымящая	+20	P	G	P	P	N											
Серы Хлорид	обезвож. обезвож. жидк насыщен		Та	P	G	N	N	—										
Серы Диоксид			+250	G	G	G	G	E										
Серы Диоксид			+230	G	G	G	G	N										
Серы Диоксид			+20	P	G	N	N	N										
Кислота Серосодержащая			+20	N	G	N	N	P										
Газ Синтетический			Та	G	G	G	G	—										
Кислота Дубильная			+20	G	G	N	N	G										
Смола			Та	E	E	E	E	G										
Кислота Винная			10%	+20	E	E	N	N	P									
Кислота Винная			10%	С	P	G	N	N	P									
Тетраэтилсвинец	влажный		Та	G	G	P	P	—										
Титана Тетрахлорид			+20	N	N	N	N	—										
Сок Томатный			Та	E	E	P	P	N										
Толуол			Та	E	E	E	E	E										
Трибутилфосфат			Та	E	E	E	E	—										
Трихлорэтилен			Та	G	G	G	P	E										
Кислота Трихлоруксусная			+20	N	N	N	N	P										
Масло Тунговое			Та	G	G	P	P	—										
Скипидар			+20	E	E	E	E	G										
Мочевина			Та	G	G	P	P	—										
Кислота Мочевая	концентрир	+20	G	G	N	N	—											

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ - ПЛАСТМАССЫ

E ОТЛИЧНО G ХОРОШО P ПЛОХО N НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ — = НЕТ ИНФОРМАЦИИ	ДЕРЛИН	ЭПДМ	NBR	VITON	ПТФЭ
Ацетальдегид	G	—	N	N	E
Ацеталь	—	—	—	—	E
Ацетамид	—	E	G	G	E
Ацетат	—	—	N	N	E
Ацетилен	E	E	G	G	E
Кислота Уксусная 10-20%	N	E	E	E	E
Кислота Уксусная 50%	N	—	E	E	E
Кислота Уксусная 80%	N	E	G	G	E
Ангидрид Уксусный	N	—	N	N	E
Ацетилен Хлорид	—	—	N	E	E
Acetoacetato di Etile	—	—	N	N	E
Ацетофенон	—	—	N	N	E
Ацетон	E	E	N	N	E
Ацетон 50% вода	—	—	N	—	E
Ацетонитрил	—	—	—	—	E
Кислота Хлорноватая 20%	—	—	N	N	E
Кислота Laisileico	—	—	G	G	E
Кислота Крезоловая	N	—	N	E	E
Акрилонитрил	—	—	N	N	E
Кислота Адипиновая	—	—	N	—	E
Воздух	—	E	E	E	E
Хром Квасцованный	—	E	G	G	E
Калий Квасцованный	—	E	G	G	E
Калия Сульфат Квасцованный	—	E	—	—	E
Алюминия Окись	—	E	E	G	E
Алюминия Хлорид	E	E	G	G	E
Алюминия Фторид	—	E	G	G	E
Алюминия Гидроксид	E	E	G	G	E
Алюминия Нитрат	—	E	G	G	E
Алюминия Сульфат	E	E	G	G	E
Alum. (All. Калия Сульфат)	E	—	E	—	E
Спирт Амиловый	E	E	—	—	E
Амиллацетат	E	N	N	N	E
Аммония Ацетат	—	E	N	—	E
Аммиак (Безводный)	—	E	G	N	E
Аммиак (Газ)	—	—	G	N	E
Аммоний Хлористый	P	E	G	G	E
Аммония Сульфат	E	E	G	N	E
Аммония Сульфит 50°C	—	—	E	—	E
Аммония Сульфид	—	E	G	N	E
Аммония Гидроксид	—	E	G	G	E
Аммония Фторид 25%	—	E	—	—	E
Аммония Фосфат	—	E	G	G	E
Аммония Метафосфат	—	—	G	G	E
Аммония Нитрат	E	E	G	N	E
Аммония Оксалат	—	E	—	—	E
Аммония Бикарбонат	P	E	—	—	E
Аммония Бифторид	—	E	—	—	E
Аммония Карбонат	P	E	G	G	E
Амил Хлорид 77°C	—	—	N	E	—
Кислота Муравьиная Безводная	N	—	N	G	E
Анилин	E	N	N	E	E
Водка Царская	—	—	N	E	E
Кислота Мышьяковая	—	E	G	G	E
Газ Промышленный	—	—	G	—	E
Асфальт	E	—	N	E	E

E ОТЛИЧНО G ХОРОШО P ПЛОХО N НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ —=НЕТ ИНФОРМАЦИИ	ДЕРЛИН	ЭПДМ	NBR	VITON	ПТФЭ
Бария Карбонат	—	E	—	—	E
Бария хлорид	E	E	G	G	E
Бария Гидроксид	—	E	G	G	E
Бария Нитрат	—	E	G	G	E
Бария Сульфат	—	E	G	G	E
Бария Сульфид	—	—	G	G	E
Пиво	—	—	G	G	E
Бензальдегид	—	—	N	N	E
Бензол	—	—	N	N	E
Кислота Бензойная	—	E	N	G	E
Спирт Бензиловый	—	—	N	E	E
Бензинхлорид	—	—	N	—	E
Black Liquor	—	—	E	G	E
Бура	E	E	G	G	E
Кислота Борная	E	E	G	G	E
Вода Морская	—	G	E	—	E
Бром Вода	—	—	N	E	E
Бутилацетат	—	—	—	—	E
Бутиловый Спирт	E	E	N	E	E
Кислота Масляная	E	N	N	—	E
Бутил Хлорид	—	—	—	—	E
Бутил Фенол	—	—	—	—	E
Бутил Фталат	—	—	N	—	E
Масло	—	—	E	—	E
Бутадиен	E	—	E	E	E
Бутан	E	E	N	E	E
Бутилен	E	—	N	G	E
Кальция Бисульфит	E	E	G	G	E
Кальция Бикарбонат	—	—	—	—	E
Кальция Карбонат	E	E	G	G	E
Кальция Хлорат	—	—	G	G	E
Кальция Хлорид	E	E	G	G	E
Кальция Дисульфат	—	—	—	—	E
Кальция Фторид	—	—	—	—	E
Кальция Гидроксид	E	E	G	G	E
Кальция Гипохлорит	E	E	N	G	E
Кальция Нитрат	—	E	G	G	E
Кальция Оксид 20°C	—	—	—	—	E
Кальция Сульфат	E	E	—	—	E
Сахар Тростниковый раствор	—	E	G	G	E
Кислота Карболовая (фенол)	—	—	N	N	E
Кислота Угольная	N	E	G	G	E
Углерод Сернистый	—	—	N	G	E
Газ Углекислый	—	—	E	—	E
Газ Угарный	—	E	G	G	E
Масло Касторовое	E	E	G	G	E
Сода Каустическая	—	E	P	—	E
Ацетат Целюлозы	—	E	N	N	E
Cellosolve	—	E	N	N	E
Цемент (клей)	—	E	G	—	E
Глюкоза	—	—	G	G	E
Кислота Монохлоруксусная	—	—	N	N	E
Хлороформ	E	N	N	G	E
Кислота Хлорсульфоновая	—	—	—	—	E
Хлора Диоксид	—	—	N	—	—
Вода Хлорная	—	—	N	E	E

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ- ПЛАСТМАССЫ

E ОТЛИЧНО G ХОРОШО P ПЛОХО N НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ — =НЕТ ИНФОРМАЦИИ	ДЕРЛИН	ЭПДМ	NBR	VITON	ПТФЭ	E ОТЛИЧНО G ХОРОШО P ПЛОХО N НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ — =НЕТ ИНФОРМАЦИИ	ДЕРЛИН	ЭПДМ	NBR	VITON	ПТФЭ
Вода Хлорная	—	—	N	—	E	Этил Гликоль	—	E	E	E	E
Хлорбензол	E	N	N	G	E	Этилен Бромид	—	—	N	—	E
Кислота Хромовая	N	—	G	E	E	Этилен Хлорид	—	—	N	E	E
Ангидрид Хромовый	—	—	G	E	E	Этилен Диамид	—	—	E	E	E
Сульфат Хром Калия	—	—	G	—	E	Этилен Гликоль	—	E	G	E	E
Кислота Лимонная	—	E	G	G	E	Этилен Оксид	—	—	N	N	E
Масло Кокосовое	E	—	G	E	E	Эпихлоргидрин	—	—	N	N	E
Кофе	—	E	N	E	E	Жиры	—	N	E	—	E
Газ Коксовой Печи	—	E	N	G	E	Кислоты Жирные	—	—	G	G	E
Ацетат Меди	—	—	—	N	E	Железа Хлорид	E	E	G	G	E
Меди Хлорид	E	E	G	G	E	Железа Нитрат 10-50%	—	E	G	G	E
Меди Нитрат	E	—	G	G	E	Железа Сульфат	E	E	G	G	E
Меди Сульфат	E	E	G	G	E	Железа Хлорид	E	E	G	—	E
Масло Кукурузное	E	—	N	—	E	Железа Сульфат	E	E	G	G	E
Масло Семян Хлопка	—	—	G	E	E	Водород Фторированный	—	—	G	G	E
Креозот	—	N	P	E	E	Фтор Газ	—	—	N	N	E
Крзол	—	—	N	N	E	Кислота Кремнефтористо-водородная	—	E	P	—	—
Cromil Chloride	—	—	—	—	E	Формальдегид 35-50%	E	E	N	N	E
Кротональдегид	—	—	—	—	E	Кислота Муравьиная 10-85%	N	E	N	G	E
Нефть Сырая	—	—	G	E	E	Фреон F 11-12	—	—	G	G	—
Суanoacetic Acid	—	—	—	—	E	Фреон F 22	—	—	N	N	—
Газ Цианистый	—	E	—	—	E	Мазут	E	N	G	E	E
Циклогексан	—	N	G	G	E	Топливо для Самолетов (JP4 or JP5)	—	N	G	E	E
Деминерализованная Вода	—	E	G	G	E	Фурфураль	—	—	N	N	E
Моющие Средства	—	E	G	G	E	Фурфуральдегид	E	—	N	N	E
Декстрин Dextrite	—	—	N	N	E	Кислота Галловая	E	E	—	G	E
Декстроза	—	—	G	G	E	Раствор Гальванизирующий	—	E	G	G	E
Диацетон	—	E	N	N	E	Бромид Газообразный	G	N	N	—	E
Спирт Диацетоновый	—	—	N	—	E	Кислород Газообразный	E	—	N	G	E
Дибудитфталат	—	—	—	G	E	Газойл	—	—	G	G	E
Дихлорэтан	—	—	N	E	E	Желатин	E	—	G	G	E
Дихлорбензол max 40°C	—	—	—	G	E	Глюкоза	E	—	G	G	E
Дихлорэтан	—	—	N	G	E	Клей	—	E	P	—	E
Дихлорэтилен	—	—	N	G	E	Глицерин	P	—	G	E	E
Эфир Диэтиловый	—	—	N	N	E	Гликоли 60°C	—	—	E	E	E
Эфир Диэтиловый 40°C	—	—	G	N	E	Кислота Гликоловая	—	E	—	—	E
Диэтил Целозольв	—	—	—	—	E	Green Liquor	—	E	G	—	E
Диэтиламин макс 40°C	—	—	N	—	E	Гелий	—	G	G	—	E
Этан	—	—	—	N	E	Гептан	—	E	G	E	E
Диметилфталат	—	—	N	E	E	Гексан	—	N	G	E	E
Эфир Диметиловый	—	—	—	—	E	Гексанол	—	—	G	E	E
Диоксан	—	N	N	N	E	Жидкость Гидравлическая	—	—	G	E	E
Дифенил (Dowtherms)	—	—	N	E	E	Кислота Бромисто-Водородная	—	—	N	G	E
Двунатриевый Фосфат 20°C	—	—	N	G	E	Кислота Цианистоводородная	—	E	G	G	E
Вода дистиллированная	E	E	G	G	E	Кислота Соляная max 50%	—	E	—	G	E
Серы Диоксид Сухой	N	—	N	N	E	Кислота Плавиковая max 70%	—	—	N	E	—
Шлам буровой	—	N	E	—	E	Кислота Плавиковая 100%	—	—	N	—	—
Шлам буровой	—	N	E	—	E	Водорода Перекись	E	E	N	E	E
Водород Сульфидированный Сух	—	E	—	N	E	Водород Хлористый	—	—	—	—	E
Водород Сульфидированный Сух	—	E	—	N	E	Водород	—	E	G	G	—
Красители	—	N	N	—	E	Водорода Сульфид	—	—	N	N	E
Красители	—	N	N	—	E	Гидрохинон	—	E	N	G	E
Этил Ацетат	E	N	N	N	E	Чернила	—	E	—	—	—
Этил Акрилат	—	E	G	G	E	Масла Промышленные	—	—	—	—	E
Спирт Этиловый	E	E	P	E	E	Йодоформ	E	—	N	E	E
Этил Хлорид	E	—	G	G	E	Изобутил-Метил-Кетон	—	—	N	N	E

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ- ПЛАСТМАССЫ

E ОТЛИЧНО G ХОРОШО P ПЛОХО N НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ — =НЕТ ИНФОРМАЦИИ	ДЕЛРИН	ЭПДМ	NBR	VITON	ПТФЭ	E ОТЛИЧНО G ХОРОШО P ПЛОХО N НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ — =НЕТ ИНФОРМАЦИИ	ДЕЛРИН	ЭПДМ	NBR	VITON	ПТФЭ
Изооктан	E	N	E	E	E	Никеля Нитрат	E	—	G	G	E
Спирт Изопропиловый	E	E	P	G	E	Никелевая Соль	—	—	G	—	E
Эфир Изопропиловый	—	—	N	N	E	Никеля Сульфат	E	E	G	G	E
Соки	E	G	G	—	E	Никотин	—	—	—	—	E
Kerosene	—	—	G	E	E	Кислота Никотиновая	—	E	—	—	E
Кислота Молочная	N	—	N	G	E	Кислота Азотная	N	N	N	G	E
Масло Лярдвое	—	—	E	E	E	Нитробензол 25°C	—	G	N	N	E
Свинца Ацетат	E	—	N	N	E	Нитробензол выше 25°C	—	—	N	N	E
Свинца Хлорид max 20°C	—	—	—	G	E	Азот	E	E	G	—	E
Свинца Сульфат	—	—	P	—	E	Нитрометан	—	—	N	—	E
Бензин Этилированный	E	—	G	G	E	Азота Закись 40°C	—	—	N	P	E
Масло Лимонное	—	G	P	—	E	Олеум	N	—	N	E	E
Известь	—	E	N	—	E	Кислота Олеиновая	E	—	E	N	E
Известь Сернистая	—	E	N	G	E	Масло Растительное	—	E	G	G	E
Масло Льяное	E	—	G	E	E	Масло Оливковое	—	G	E	E	E
Хлор Жидкий	—	—	N	G	E	Кислота Щавелевая	P	E	E	G	E
Мыло Жидкое	—	E	G	—	E	Кислород	E	E	P	G	E
Лития Бромид	—	E	G	G	E	Озон	—	—	N	G	E
Масло Смазочное	—	—	G	G	E	Растворитель Краски	—	N	N	N	E
Кислота Малеиновая	E	E	N	G	E	Кислота Пальмитиновая	E	—	G	G	E
Кислота Яблочная	E	—	G	G	E	Парафин Твердый	E	—	G	—	E
Марганца Хлорид max 20°C	—	—	G	G	E	Кислота Хлорная	—	—	N	G	E
Магния Карбонат	—	—	G	—	E	Перхлорэтилен	—	N	N	E	E
Магния Хлорид	E	E	G	G	E	Аммония Персульфат	—	E	G	—	E
Магния Гидроксид	E	E	G	G	E	Petrol Oils (Кислота или перера. масла)	—	—	G	G	E
Магния Нитрат	—	E	G	—	E	Вазелин	—	—	—	—	E
Магния Оксид	—	G	G	—	E	Фенил Хлорид(Chlorobenzene)	—	—	N	E	E
Масло Машинное	—	—	—	—	E	Фенил Гидразин	—	—	N	G	E
Магния Сульфат	E	E	G	—	E	Фенол (Кислота Карболовая)	N	—	N	E	—
Метан	E	E	G	E	E	Фосфат 50°C	—	—	—	—	E
Метанол	—	E	G	N	E	Кислота Фосфорная 10%	N	—	N	G	E
Метид Ацетат	—	P	N	N	E	Кислота Фосфорная 25/50%	N	—	N	G	E
Спирт Метиловый	E	E	G	N	E	Кислота Фосфорная 50/80%	N	E	N	G	E
Метил Бромид	—	—	—	G	E	Фосфора Оксихлорид	—	—	—	—	E
Метил Хлорид	—	—	N	G	E	Фосфора Пентоксид 20°C	—	—	—	—	E
Метил Метакрилат	—	—	G	G	E	Фосфора Пентоксид	—	—	N	N	E
Метилена Хлорид	—	N	N	N	E	Кислота Фталевая	E	—	N	—	E
Метиленацетон	—	G	N	N	E	Фталевый Ангидрид	—	—	N	G	E
Метилцеллозольв	—	—	P	N	E	Кислота Пикриновая	—	E	P	G	E
Метил-Этил-Кетон	—	—	N	N	E	Раствор Травильный	—	N	—	—	E
Ртуть	E	—	G	G	E	Поливинил Ацетат	—	E	—	—	E
Ртути Дихлорид	—	E	G	G	E	Калия Бикарбонат	—	—	G	G	E
Ртути Нитрат	—	E	—	—	E	Калия Бихромат (30%)	—	—	N	N	E
Молоко	E	—	G	G	E	Калия Бромид	E	E	G	G	E
Масло Минеральное	E	—	G	G	E	Калия Карбонат 50%	E	—	G	G	E
Вода Минеральная	E	E	G	—	E	Калия Хлорат	—	E	G	G	E
Нефть сырая минер(Горячее Масло)	E	N	G	E	E	Калия Хлорид	E	E	G	G	E
Кислоты смесь (азот,серн) (°T max 32°C)	—	E	E	E	E	Калия Хромат 30%	—	E	—	—	E
Меласса Монохлорбензол	—	E	G	G	E	Калия Цианид 30%	E	E	G	G	E
20°C	—	—	N	E	E	Калия Феррицианид 30%	—	—	G	G	E
Масло Моторное	—	—	G	G	E	Калия Фторид	—	—	G	G	E
Бутил Меркаптан	—	—	—	—	E	Калия Гидроксид	—	—	G	G	E
Нафталин	E	—	N	G	E	Калия Гидроксид 5-30%	—	E	N	—	E
Газ Природный	E	E	G	G	E	Калия Гидроксид 50-90%	—	E	G	N	E
Никеля Сульфат Аммония	—	—	—	—	E	Калия Гипохлорит 30°C	—	—	N	G	E
Никеля Хлорид	E	E	G	—	E	Калия Гипохлорит 90°C	—	—	N	—	E

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ- ПЛАСТМАССЫ

E ОТЛИЧНО G ХОРОШО P ПЛОХО N НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ — =НЕТ ИНФОРМАЦИИ	ДЕРЛИН	ЭПДМ	NBR	VITON	ПТФЭ	E ОТЛИЧНО G ХОРОШО P ПЛОХО N НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ — =НЕТ ИНФОРМАЦИИ	ДЕРЛИН	ЭПДМ	NBR	VITON	ПТФЭ
Калия Иодин 70%	E	E	—	—	E	Мыльный раствор	—	E	G	—	E
Калия Нитрат 80%	—	E	G	G	E	Раствор Сахарной свеклы	—	—	—	G	E
Калия Нитрат 1-5%	—	E	G	G	E	Кислота Серная 10-50%	P	E	P	E	E
Калия Оксалат 20%	—	—	—	—	E	Кислота Серная 60-70%	P	E	N	E	E
Калия Перманганат	—	E	N	P	E	Кислота Серная 80-100%	N	—	N	E	E
Калия Фосфат	—	—	E	E	E	Кислота Серная	P	—	N	G	E
Калия Сульфат 10%	E	E	G	G	E	Кислота Sulphamic	—	E	—	—	E
Калия Сульфит	—	G	P	—	E	Сера 20°C	—	—	N	N	E
Калия Сульфит	—	—	—	N	E	Серы Хлорид	—	—	N	G	E
Пропан	E	E	G	E	E	Вода в бассейне	—	E	G	—	E
Пропанол	—	—	G	G	E	Кислота Дубильная	E	—	N	P	E
Пропилен Оксид	—	—	N	—	E	Смола	E	N	N	G	E
Пропилен Гликоль	—	—	G	G	E	Кислота Винная	E	—	G	G	E
Пиридин	—	—	N	N	E	Кислота Тетрафосфорная	—	—	—	—	E
Кислота Пирогалловая	E	—	P	P	E	Tetrachydrofuran	—	—	N	N	E
Резины	—	—	—	G	E	Тетраэтилсвинец	—	—	N	G	E
Кислота Салициловая	E	—	N	G	E	Тионил Хлорид	—	—	N	N	E
Вода Соленая	—	E	G	G	E	Толуол	E	N	N	G	E
Вода Морская	E	E	G	G	E	Сок Томатный	—	—	G	G	E
Воды Сточные	—	G	G	G	E	Кислота Трихлоруксусная	—	—	N	G	E
Воды Сточные	—	—	G	G	E	Trisodium Phosphate	—	—	G	G	E
Серебра Нитрат	E	E	G	G	E	Трибутилфосфат 30°C	—	—	N	N	E
Масло Силиконовое	—	—	G	G	E	Трихлорэтилен	—	—	N	E	E
Натрия Ацетат	E	E	—	N	E	Масло Трансформаторное	—	—	G	G	E
Натрия Бикарбонат	E	E	G	G	E	Скипидар	E	N	G	G	E
Натрия Бихромат	—	—	—	G	E	Неэтилированный Бензин	E	—	G	G	E
Натрия Бисульфит	E	E	G	G	E	Мочевина	—	—	N	E	E
Натрия Борат	E	—	G	G	E	Эфиры Различные	—	—	—	—	E
Натрия Бромид	—	—	E	E	E	Эфиры Различные 40°C	—	—	G	N	E
Натрия Карбонат	E	—	G	G	E	Мыло Различное	—	—	G	G	E
Натрия Хлорат	—	E	G	G	E	Кетоны Различные	—	—	N	N	E
Натрия Хлорит	—	—	—	—	E	Вазелин	—	—	P	P	E
Натрия Хлорид	E	E	G	G	E	Растительное Масло	—	—	G	E	E
Натрия Дисульфат	—	—	G	G	E	Винил Ацетат	—	—	N	G	E
Натрия Фторид	—	E	—	—	—	Хлор Газ влажный	—	E	N	G	E
Натрия Гидроксид (Сода Каустическая)	—	E	P	—	E	Водород Сульфидированный wet	—	E	N	E	E
Натрия Гипохлорит	E	E	N	G	E	Серы Диоксид влажный	E	E	G	N	E
Натрия Гипохлорит	—	E	G	G	E	White Liquor	—	E	N	G	E
Натрия Метафосфат	—	—	G	G	E	Вино	—	—	G	G	E
Натрия Нитрат	E	E	P	N	E	Ксилол	—	—	N	G	E
Натрия Нитрит	—	—	—	—	E	Цинка Хлорид	E	E	G	G	E
Натрия Перборат 10%	E	—	G	G	E	Цинка Нитрат	—	—	—	G	E
Натрия Пероксид 10%	—	E	G	G	E	Цинка Сульфат 30%	—	E	G	G	E
Натрия Фосфат	—	—	G	G	E						
Натрия Силикат	E	E	G	G	E						
Натрия Сульфат	E	E	G	G	E						
Натрия Сульфит 10%	—	E	G	G	E						
Натрия Сульфид 50%	E	E	G	G	E						
Натрия Тиосульфат	E	E	G	G	E						
Вода (пресная/мягкая)	E	E	E	—	E						
Спирт Уксусный	N	—	N	G	E						
Олова Тетрахлорид	—	E	G	G	E						
Олова Дихлорид	—	E	G	G	E						
Starci	—	G	G	—	E						
Пар130°C	N	E	N	N	E						
Кислота Стеариновая	E	—	G	—	E						

МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ЕДИНИЦ (SI)

Переводные коэффициенты

Для перевода единиц из системы SI в единицы других систем необходимо умножить на коэффициент К для обратного перевода необходимо умножить на 1/К.

Размер	Система Единиц	Единица других измерительных систем					
		Technic	коэф К	1/К	Anglo-Saxson	коэф К	1/К
длина	m(metro)	m	1	1	in (inch)	39,370	0,0254
площадь	m²	m²	1	1	ft (foot)	3,281	0,305
объем	m³ 10 ⁻³ m³ = dm³ = 1 (litro)	m³ dm³ = 1	1	1	in²(sq. in)	1550	0,000645
			1	1	ft²(sq. ft)	10,764	0,0929
время	s (second)	s h (ora)	1	1	ft³(cu. ft)	35,315	0,0283
			1	1	gal US (gallon)	0,264	3,785
скорость вращения	turn/s	turn/min	1	1	sec (second)	1	1
			0,000278	3600	hr (hour)	0,000278	3600
скорость	m/s	m/s	1	1	rpm(rev/min)	60	0,0167
			60	0,0167	fpm(ft/min)	196,85	0,0051
частота	Hz (hertz)	Hz (период/с)	1	1	Hz (цикл/с)	1	1
масса	kg(kilogram) g (gram)				lb (pound)	2,205	0,454
					gr (grain)	15,432	0,0648
объемная масса	kg/m³	(**)			lb/ft³	0,0624	16,018
давление столба	kg/s	(**)					
сила, вес(*)	N (newton)	kgf=kp (kg force)	0,102	9,807	lb (pound force)	0,225	4,448
удельный вес	(**)	kgf/ m³			lb/ft³		
наибольшая масса	(**)	kgf/s			lbf/sec		
пропуск. способность	m³/s	m³/h	8600	0,000278	cfm (cu.ft/min)	2118,9	0,000472
					gpm (gal/min)	0,0044	227
усилие(*)	N-m	kgf- m	0,102	9,807	lb-ft	0,738	1,356
момент инерции (MR²) (*)	kg-m²	kgf-s²-m(***)	0,102	9,807	lb-ft² (***)	23,73	0,0421
давление	Pa (pascal) = N/m² 10⁵Pa=bar	kgf/ m² = mmH₂O	0,102	9,807	in wg(inch water gage)	0,00401	249,09
		kgf/cm² = at (****)	0,0000102	98070	psi (lbf/in²)	0,000145	6895
		torr = mmHg	0,0075	133,322	lbf/ft²	0,0209	47,88
давление	N-mm² = MPa	kgf/ mm²	0,102	9,807	psi (lbf/in²)	145	0,0069
сопротивление материалов (*)							
энергия	j (Джоуль)	kgf- m	0,102	9,807	lb-ft	0,738	1,356
		Wh (Ватт x час)	0,000278	3600			
		kcal (calory)	0,000239	4186,7	BTU (British Thermal Unit)	0,000948	1055
					BHP (Brake Horse Power)	0,00134	745,7
механическая энергия (*)	W (Ватт)	HP (Лошадиная сила)	0,00136	735,5			
электрическая энергия	W	W	1	1	W	1	1
тепловая энергия	W	kcal/h	0,86	1,163	BTU/hr	3,413	0,293
температура	k (Кельвин) °C (Цельсий)	k (****)	1	1	°R (Rankine)	1,8	0,555
		°C	1	1	°F (fahrenheit)	(****)	(****)
удельная теплоемкость	j/kg k	kcal/kg°C	0,000239	4186,7	BTU/lb°F	0,000239	4186,7
масс. теплоемкость/тепл. мощность	j/kg	kcal/kgf	0,000239	4186,7	BTU/lb°F	0,00043	2326
теплосодержание		kcal/kgf					
содержание объемного тепла	j/m³	kcal/m³	0,000239	4186,7	BTU/ft³	2,68E ⁻⁵	37260
удельная электропроводность	W/m k	kcal/m h°C	0,86	1,163	BTU in/ft² hr °F	6,933	0,14423
					BTU/ft hr °F	0,5778	1,7308
термический коэф. переноса	W/m³ k	kcal/m² h°C	0,86	1,163	BTU/ft² hr °F	0,176	5,679
удельная теплоемкость	W/m²	kcal/m² h	0,86	1,163	BTU/ft² hr	0,317	3,1546
динамическая вязкость (*)	Pa s = N s/m²	kgf s/m²	0,102	9,807	lbf sec/ft²	0,0209	47,88
		cP (сантипуаз)	1000	0,001			
кинематическая вязкость	m²/s	m²/s	1	1	ft²/sec	10,764	0,0929
		cSt (сантистокс)	10 ⁶	10 ⁶			
газовая составляющая	j/kg k	m /k	0,102	9,807	ft °R	0,602	1,661

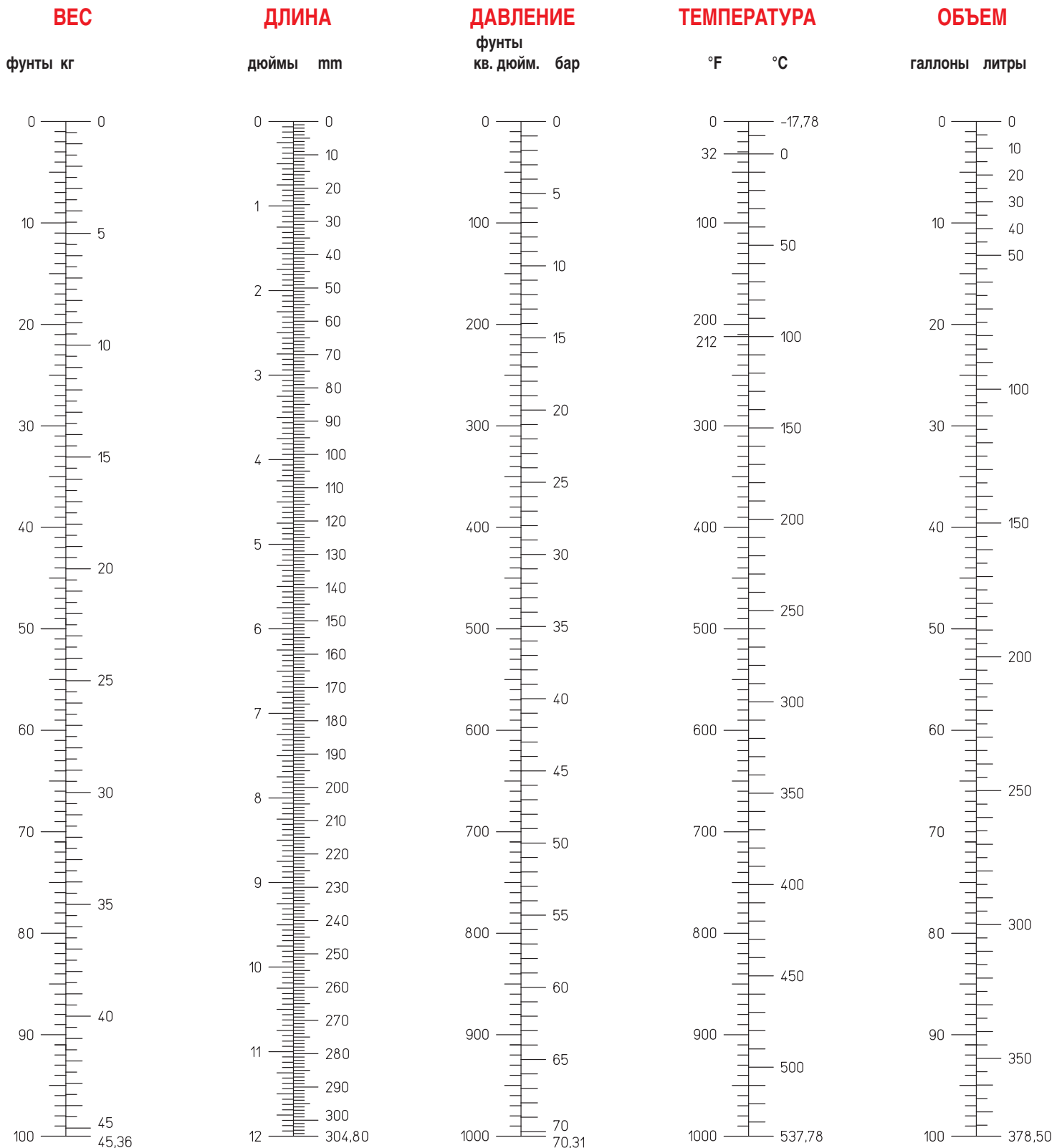
Кратные и дольные единицы международной системы единиц SI

Множитель	10 ¹²	10 ⁹	10 ⁶	10 ³	10 ²	10 ¹	10 ⁻¹	10 ⁻²	10 ⁻³	10 ⁻⁶	10 ⁻⁹	10 ⁻¹²	10 ⁻¹⁵	10 ⁻¹⁸
Префикс	tera	giga	mega	kilo	etto	deca	deci	centi	milli	micro	nano	pico	femto	atto
Обозначение	T	G	M	K	h	da	d	c	m	μ	n	p	f	a

Примечание

(*) Переводные коэффициенты действуют только если сила тяжести равна g = 9,807 (m/s2) эквивалентную 32,17 (ft/sec2)
(**) Удельный вес и вместимость не предусмотрены в системе SI: их числовые значения в системе технических терминов соответствуют объемной массе и и объемной емкости в системе SI.
Объемная масса воздуха в обычных условиях (t = 20°C; pa = 100.000 Pa) имеет значение 1,20/Kg/m3, такое же как 0,075 lb/ft3 в Англо-Саксонской системе.
(***) Система технических терминов предпочитает динамический момент PD2 (kgf•m2).
Момент инерции в системе SI составляет MR2 (Kg•M2) = PD2/4. Англо-саксонская система использует эффект маховика WR2(lb•ft2) = 23,73R2M
(****) v = метр или техн. атмосф. = 736 torr. - atm = норм. или физич. атмосфере = 760 torr.
(*****) t (°C) = T(K) - 273,15 t (°C) = 5/9 [t(°F) - 32] - t(°F) = 9/5 (t(°C) + 32

ПЕРЕВОДНАЯ ТАБЛИЦА



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: esb@nt-rt.ru || www.enolgas.nt-rt.ru