

Промышленный моторизованный клапан

DIAMOND

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69



ENOLGAS

Плоские шаровые краны из нержавеющей и углеродистой сталей DIAMOND, имеющие прочную, усовершенствованную конструкцию, воплотили в себе двадцатилетний производственный опыт компании Enolgas.

Изготовление корпуса из заготовки на современных станках с ЧПУ позволяет обеспечить высокий стандарт качества. Передовой дизайн и точная обработка клапанов гарантируют превосходную герметичность и долговечность эксплуатации.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Полный проход
Противовыбросовый шток
Антистатическое устройство. Уплотнительное кольцо. Сменные уплотнительные прокладки.

Противовыбросовый шток со сложной тройной уплотнит. системой, регулируемой тарельчатыми пружинами. Уплотнение штока для низ. давления и вакуума фторкаучуковым уплотнительным кольцом. Герметичность соединения корпуса и фланца достигается за счет тройного барьера:

1. эластичная прокладка из PTFE, 2- металлическая прокладка, 3- прокладка из чистого графита
Саморегулир. уплотнение штока.

Оснащен плотно прилегающим к шару седлом, обеспечивающим большее количество циклов и превосходную герметичность.

Не требует обслуживания.

Все клапаны тестируются при давлении 25 bar, в течение периода, более чем 48 часов. Пожаробезопасность BS 6755, API6FA, API 607. Соединения с приводом в соотв. с ISO 5211. Общие рекомендации по BS 5351.

ТОРЦЫ

Фланцы по UNI 2223-2229
DIN 2501 BL. 1
ANSI B16.5.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

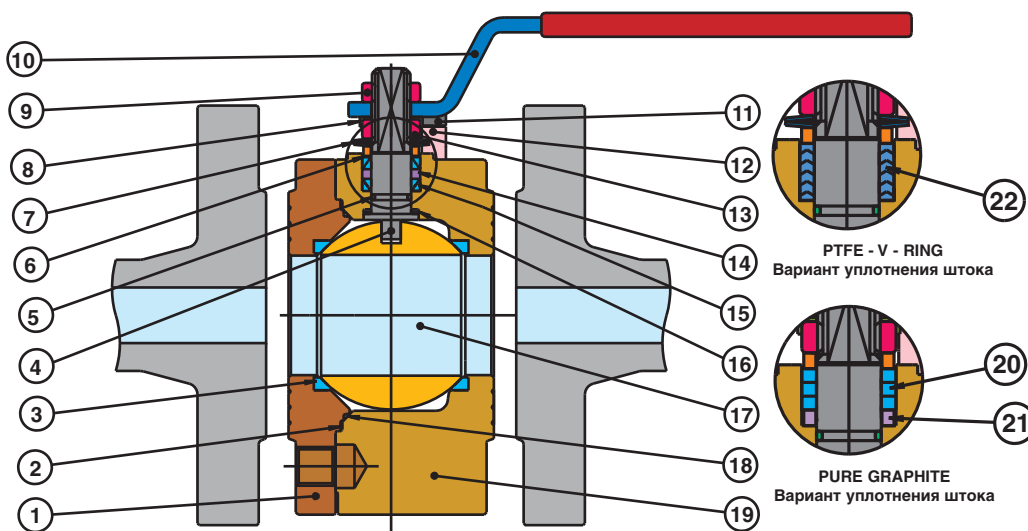
Стандартное PN 16
По запросу PN 25/PN 40
и ANSI 150.

ТЕМПЕРАТУРНЫЕ ГРАНИЦЫ

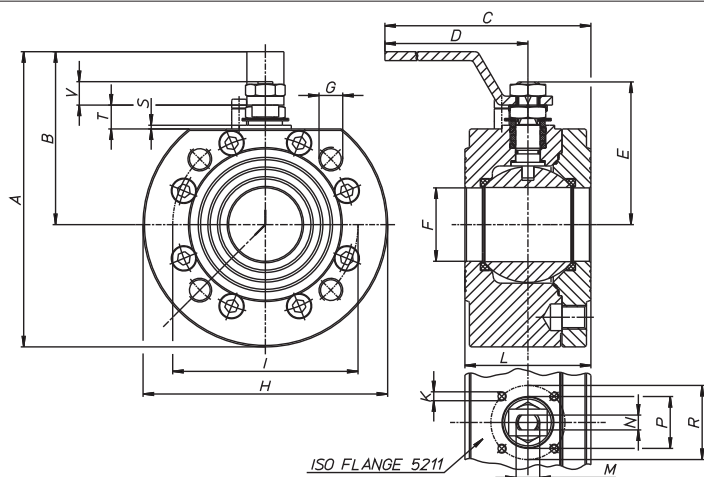
От -30°C до +180°C.

ПРИМЕНЕНИЕ

DIAMOND подходит для воздуха, газа, воды, масла, промышленного применения. Для спец. использования, см. таблицу химической стойкости.



Часть	Описание	DIAMOND нерж. сталь		DIAMOND углерод. сталь	
1	Метал кольцо	Из прутка	AISI 316 D 1.4401	A 105	
2	Наруж.неподвиж.кольцо	Из прутка	Чистый графит	Чистый графит	
3	Седло шара	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
4	Шток	Из прутка	AISI 316 D 1.4401	AISI 304 D 1.4301	
5	Уплотнит. кольцо	Зеленого или черного цвета	Фторкаучук	Фторкаучук	
6	Уплотнит. шайба	Из прутка	AISI 304 D 1.4301	AISI 304 D 1.4301	
7	Пружинная шайба	Тянущая	AISI 301 D 1.4310	50CrV4	
8	Фиксатор гайки	Штампованный	AISI 304 D 1.4301	AISI 304 D 1.4301	
9	Блокирующая гайка	Кованый	AISI 304 D 1.4301	A 105	
10	Рукоятка	П.В.Х. изол. красного цвета	AISI 304 D 1.4301	A 105	
11	Болт для стопора	Кованый	AISI 304 D 1.4301	A 105	
12	Стопор	Штампованный	AISI 304 D 1.4301	A 105	
13	Контргайка штока	Кованая	AISI 304 D 1.4301	A 105	
14	Верхнее кольцо	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
15	Уплотнение штока	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
16	Упорная шайба	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
17	Шар	Кованый	AISI 316 D 1.4401	AISI 304 D 1.4301	
18	Неподвиж. прокладка	Из прутка	Тефлон P.T.F.E.	Тефлон P.T.F.E.	
19	Корпус	Из прутка	AISI 316 D 1.4401	A 105	
20	Верх. уплотн. штока	Из ленты	Чистый графит	Чистый графит	
21	Сальник	Из прутка	AISI 304 D 1.4301	AISI 304 D 1.4301	
22	Шевронная прокладка	Из прутка	Тефлон+графит	Тефлон+графит	



- 15% СТЕКЛОАПОЛНЕННЫЙ РТФЕ
Температурные границы -30°C + 195°C
- РТФЕ+КАРБОГРАФИТ
Температурные границы -30°C + 210°C
- Цельное седло из РТФЕ до DN 100
- DN 125 до DN 200 PN 25/40
- Редуктор с ручным управлением
- Версия без смазки
- Корпус из LF2
- За дополнительной информацией обращайтесь в нашу техническую/коммерческую службу

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
Удлиненный шток для изолированных труб.

Разм.	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	G мм	H мм	K мм	I мм	L мм	M мм	N мм	P мм	R мм	S мм	T мм	V мм	Z мм	N° отвер	PN	ISO фланц	вес в гр
DN50	199	117	273	230	94,5	49,5	M16	165	M6	125	85	M16	10	35	50	2,5	16	14	-	4	40	F05	11000
DN65	232	239	372	320	119,5	65	M16M	185	M8	145	103	M22	14	55	70	3	19	20,5	-	4	16	F07	17500
DN65	232	139	372	320	119,5	65	16	185	M8	145	103	M22	14	55	70	3	19	20,5	-	8	40	F07	17300
DN80	249	149	381	320	129,5	78	M16	200	M8	160	122	M22	14	55	70	3	19	20,5	-	8	40	F07	22800
DN100	277	167	448	370	148,5	96	M16	220	M10	180	155	M27	16	70	102	3	22,2	25,3	-	8	16	F10	34500
DN100	284	167	448	370	148,5	96	M20	235	M10	190	155	M27	16	70	102	3	22,2	25,3	-	8	40	F10	39000
DN125	309	181	455	370	166,5	118	M16	255	M10	210	185	M27	16	70	102	3	22,2	25,3	-	8	16	F10	54200
DN125	316	181	455	370	166,5	118	M22M	270	M10M	220	185	M27	16	70	102	3	22,2	25,3	-	8	40	F10	61720
DN150	396	249	689	584	200	144	20	295	12	240	235	M42	26	-	125	-	4	31,5	650	8	16	F12	90570
DN150	396	249	702	584	200	144	M24	295	M12	250	235	M42	26	-	125	-	4	31,5	650	8	16	F12	91900
DN200	475	288	739	584	235	192	M20	365	M12	295	310	M42	26	-	125	-	4	27	650	12	16	F12	177060
DN200	475	288	739	584	235	192	M27	373	M12	320	310	M42	26	-	125	-	4	27	650	12	16	F12	183000

Пусковой крутящий момент в Nm

DN size	50	65	80	100	125	150	200		
PN - bar	0	35	55	75	150	240	310	600	
	16	39	59	84,5	168	300	400	800	
	25	41,5	62,5	92	180				
	40	44	67	99	195				
		Nm							

Значения в Nm могут меняться в зависимости от материала седла, температуры и от используемой жидкости. Для безопасной работы различных видов сервоуправления необхо-

димо предусматривать коэффициент безопасности = 1,5 для каждого условия. При частом срабатывании арматуры крутящий момент значительно ниже, чем пусковой.

ДИАГРАММА ДАВЛЕНИЕ/ТЕМПЕРАТУРА

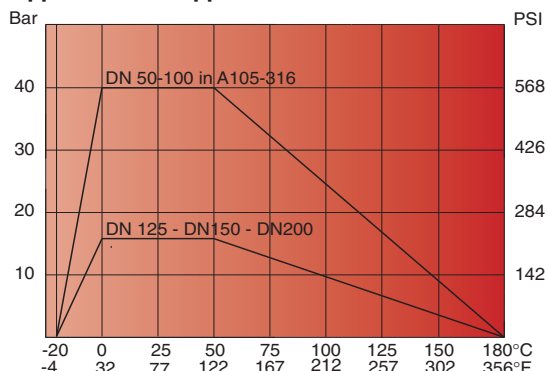
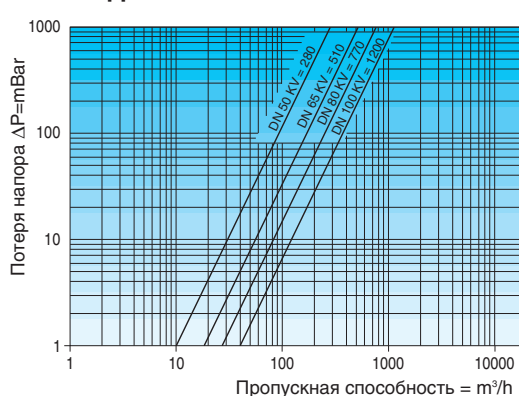


ДИАГРАММА ПОТЕРИ НАПОРА



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: esb@nt-rt.ru || www.enolgas.nt-rt.ru